

Чиллеры малой производительности






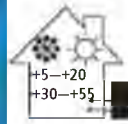




С воздушным охлаждением. Модельный ряд

Чиллеры малой производительности. Моноблочные агрегаты с воздушным охлаждением конденсатора

Современные водоохладители - чиллеры - играют важную роль при создании и поддержании требуемых параметров воздушной среды. Оказывая непосредственное влияние на качество обработки воздуха в процессах охлаждения, нагрева и осушения, они помогают сокращать эксплуатационные затраты, связанные с энергопотреблением, а также расходы, связанные с техническим и сервисным обслуживанием.

Модельный ряд чиллеров Dantex малой производительности был разработан с учетом многолетнего опыта исследований, производства, испытаний холодильных агрегатов. Применение озонобезопасного хладагента R410a помогает повысить эксплуатационные характеристики агрегатов, уменьшить их вес и габаритные размеры. Наличие встроенного гидравлического модуля в стандартной либо дополнительной комплектации, позволяет сократить расходы по монтажу и техническому обслуживанию. Модельный ряд водоохладителей Dantex включает агрегаты Standard, характеристики которых соответствуют стандартным условиям эксплуатации, а также агрегаты Profi, характеристики которых могут быть оптимизированы в соответствие с индивидуальными особенностями зданий.



DN-05-16CF / (S)A		DN-10-16AD / (S)A	
			
5-16 кВт		10-15 кВт	
Standard		Standard	
	Наружная установка Твоздуха (охл) +10..+43°C Твоздуха (наг) -15..+24°C		Наружная установка Твоздуха (охл) +10..+43°C Твоздуха (наг) -15..+24°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) +5..+20°C Тводы (наг) +30..+55°C		Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) +5..+20°C Тводы (наг) +30..+55°C
	Встроенный гидромодуль Один цирк. насос Расширительный бак Подпитка, фильтр Диф. датчик		Встроенный гидромодуль Один цирк. насос Расширительный бак Подпитка, фильтр Реле протока
	Шум STD 55-60 дБ(А) Уровень звукового давления 55-60 дБ(А) на расстоянии 1 м		Шум STD 57-60 дБ(А) Уровень звукового давления 57-60 дБ(А) на расстоянии 1 м

Чиллеры малой производительности

С воздушным охлаждением. Модельный ряд



DN-05-16CV/(S)AF

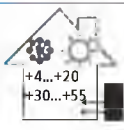
R410A

5-14,5 кВт

Profii



Наружная установка
Твоздуха (охл)
-5..+46°C
Твоздуха (наг)
-15..+27°C



Охлаждение + Нагрев
Тводы (охл)
+4..+20°C
Тводы (наг)
+30..+55°C



Встроенный гидромодуль
Один цирк. насос
Расширительный бак
Подпитка, фильтр
Диф. датчик давления



Шум
STD 58-60 дБ(A)
Уровень звукового давления
58-60 дБ(A) на расстоянии 1 м



DN-20-35BUS(T)OGF

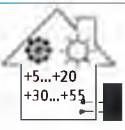
R410A

20-35 кВт

Profii



Наружная установка
Твоздуха (охл)
-18..+46°C
Твоздуха (наг)
-10..+20°C



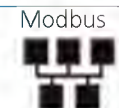
Охлаждение + Нагрев
Тводы (охл)
+5..+20°C
Тводы (наг)
+30..+55°C



Встроенный гидромодуль
Насос - стандартно,
Бак - опция



Комплексное управление
Возможность подключения по протоколу RS-485



Интеграция в BMS
Встроенный протокол Modbus



Компрессор
Спиральный компрессор



Шум
STD 41-43 дБ(A)
Уровень звукового давления
43-44 дБ(A) на расстоянии 10 м



DN-40-75BUS(T)OHF

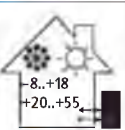
R410A

40-16 кВт

Profii



Наружная установка
Твоздуха (охл)
-18..+46°C
Твоздуха (наг)
-10..+20°C



Охлаждение + Нагрев
Тводы (охл)
-8..+18°C
Тводы (наг)
+20..+55°C



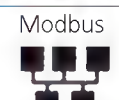
Встроенный гидромодуль
Опционально



Гидравлический контур
Работа при малом объеме контура



Комплексное управление
Порт RS-485



Интеграция в BMS
Встроенный протокол Modbus



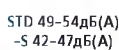
Компрессор
Спиральный компрессор



Исполнения
Исполнение HRF с инверторными вентиляторами



Рекуперация тепла
Система частичной рекуперации



Шум
Уровень звукового давления
STD 49-54 дБ(A) на расстоянии 10 м
-S 42-47 дБ(A) на расстоянии 10 м



DN-85-135BUS(T)OHF

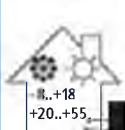
R410A

84-132 кВт

Profii



Наружная установка
Твоздуха (охл)
-18..+50°C
Твоздуха (наг)
-12..+20°C



Охлаждение + Нагрев
Тводы (охл)
-8..+18°C
Тводы (наг)
+20..+55°C



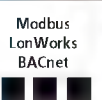
Встроенный гидромодуль
Опционально



Гидравлический контур
Работа при малом объеме контура



Комплексное управление
Порт RS-485



Интеграция в BMS
Контроллер поддерживает открытые протоколы Modbus LonWorks BACnet



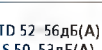
Компрессор
Спиральный компрессор



Исполнения
Исполнение HRF с высоким напором вентиляторов



Рекуперация тепла
Система частичной рекуперации
Система полной рекуперации тепла



Шум
Уровень звукового давления
STD 52-56 дБ(A) на расстоянии 10 м
-S 50-53 дБ(A) на расстоянии 10 м

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-05-16CF/(S)A



5 до 16 кВт



5,5 до 18 кВт

С функцией теплового насоса



Спиральные компрессоры Copeland, Panasonic имеют высокую надежность, малый шум и вибрации.

Кнопка позволяет производить включение и выключение агрегата одним нажатием без использования панели управления.

Основные преимущества серии:

- Отличные эксплуатационные и технические характеристики
- Встроенный гидравлический модуль в стандартной комплектации
- Использование высокоэффективного хладагента R410a
- Низкий шум
- Снижение расходов по монтажу чиллера
- Компактные размеры и небольшой вес

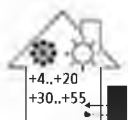
>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
05-16	Холодопроизводительность 5-16 кВт
C	Моноблок
F	Компрессор Scroll спиральный
/	
(S)	Электросеть 380В/3Ф/50Гц
A	Хладагент R410a

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение + нагрев холодоносителя или теплоносителя



Встроенный гидромодуль (Стандарт)



Роторные компрессоры



Спиральные компрессоры



Многофункциональный блок управления



Защита от обледенения

STD 55-60 дБ(А)



Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

- RE** Реле контроля питающего напряжения
- R** Дифференциальный датчик давления воды

>Дополнительная комплектация<

- Wint** Низкотемпературный комплект для работы при низких температурах
- 8b** Резиновые антивибрационные опоры

>Функциональные особенности<

Высокий уровень стандартной комплектации



Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-05-16CF/(S)A

>Технические характеристики агрегатов серии DN-05-16CF/(S)A<

Модель		DN-05CF/A	DN-07CF/A	DN-10CF/A	DN-10CF/SA	DN-12CF/SA	DN-14CF/SA	DN-16CF/SA	
Параметры сети питающего напряжения		В-Ф-Гц			220-240-1-50			380-415-3-50	
Охлаждение	Производительность	кВт	5	7,2	10,5	10,5	12	14	16
	Потребляемая мощность	Вт	1938	2755	3614	3930	4410	4859	6430
Нагрев	Производительность	кВт	5,5	7,7	12	12	14	16,12	18
	Потребляемая мощность	Вт	1855	2760	4100	4100	4750	5750	6750
Компрессор	Производитель		Toshiba	Toshiba	Copeland	Copeland	SANYO	SANYO	SANYO
	Рабочий ток	А	8,7	13,1	19,5	7,3	8,22	9,77	11,6
	Температурная защита		Встроенная						
	Холодильное масло	мл	ESTER OIL VG74, 750	ESTER OIL VG74, 1100	ESTER OIL VG74, 1100	POE OIL 1952	FV68S, 1700	FV68S, 1600	FV68S, 1700
Внешний вентилятор	Тип		Двигатель переменного тока						
	Рабочий конденсатор	мкФ	6мкФ/450В	6мкФ/450В	5мкФ/450В	5мкФ/450В	5мкФ/450В	5мкФ/450В	5мкФ/450В
	Скорость вращения	об/мин	660	660	860/610	860/610	860/610	860/610	860/610
Внешний теплообменник	Количество рядов		1	1	3	2	2	3	3
	Расстояние между ламелями	мм	1,6	1,6	1,5	1,5	1,5	1,5	1,6
	Материал оребрения		Алюминий						
	Размеры теплообменника		893x880	893x880	635x1220x66	807x1188x38.1	945x1188x38.1	718 x1220x66	937x1188x57.15
Циркуляционный насос	Количество контуров		4	7	6	7	7	12	14
	Тип	Вт	RS15/6-3-WILO	RS15/6-3-WILO	RL25/8.5	RL25/8.5	RL25/8.5	RL25/8.5	RL25/8.5
	Потребляемая мощность	м	93/67/46	93/67/46	210/175/120	210/175/120	210/175/120	210/175/120	210/175/120
Внешний расход воздуха	Напор	м	5,5	5,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5
	Расширительное устройство	м³/ч	5563	5624	6500/4300	6465/4270	6470/4280	6500/4300	6550/4483
Уровень шума	Капиллярная трубка	дБ(А)	55	56	60/50	58/48	59/49	60/50	60/51
	Расход холодоносителя	м³/ч	0,86	1,24	1,74	1,72	2,0	2,4	2,8
Падение давления в теплообменнике испарителя	Максимальный и минимальный уровни давления воды	кПа	21	35	44	44	40	34	38
	Размеры в упаковке (ШxВxГ)	кПа	500/150	500/150	500/150	500/150	500/150	500/150	500/150
Чистый/эксплуатационный вес	Размеры в упаковке (ШxВxГ)	мм	1120x1100x435	1120x1100x435	1058x1380x438	1058x1380x438	1188x1385x498	1188x1385x498	1188x1385x498
	Хладагент	кг	83/89	94/100	138/145	131/139	137/145	145/160	142/150
Электроподключения	Тип		R410a						
	Вес заправки	г	1600	2100	3000	2700	3000	3600	4200
	Силовой кабель	мм²	3x2,5	3x2,5	3x4,0	5x2,5	5x2,5	5x2,5	5x4,0
Управление	Управляющий кабель	мм²	3x1,0	3x1,0	3 x1,0	3x1,0	3x1,0	3x1,0	3x1,0
	Температура наружного воздуха	мм	R1	R1	R5/4	R5/4	R5/4	R5/4	R5/4
Температура воды на входе и выходе теплообменника испарителя	Проводной контроллер	°C	Охлаждение: +10...+43; Нагрев: -15...+24						
	Температура воды на входе и выходе теплообменника испарителя	°C	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55	Охлаждение: +4... +20; Нагрев: +30...+55

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя 35 °C температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Разделенный с воздушным охлаждением

DN-10-16AD/(S)A



10 до 16 кВт



13 до 17 кВт

С разделенным фреоновым контуром

R410A

Split



Использование цифрового компрессора Digital Scroll уменьшает энергопотребление, увеличивает точность поддержания температуры и надежность СКВ.

Насосный испарительный модуль монтируется внутри здания, что позволяет отказаться от применения незамерзающих жидкостей: водного раствора, этиленгликоля или пропиленгликоля.

Основные преимущества серии:

- Высокий уровень комфортности - точная температура воды
- Не требует консервации в зимний период
- Работа на нагрев воды при низких температурах на улице
- Отсутствие необходимости в использовании антифризов
- Выносной гидравлический модуль
- Использование комплектующих ведущих мировых производителей

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
10-16	Холодопроизводительность 10-16 кВт
A	Сплит-чиллер
D	"Цифровой" компрессор Digital Scroll
/	
S	Сеть питания 380В/3Ф/50Гц
A	Хладагент R410a

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение +нагрев холодо- или теплоносителя



Выносной гидромодуль (приобретается отдельно от компрессорно-конденсаторного блока)



Защита от обледенения



"Цифровой" спиральный компрессор Digital Scroll

STD 57-60 дБ(А)



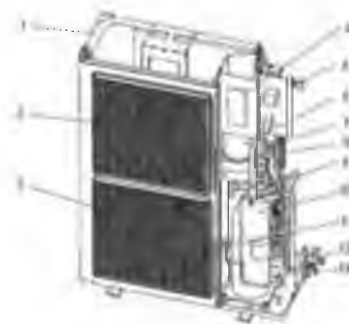
Стандартный уровень шума

Стандартная комплектация<

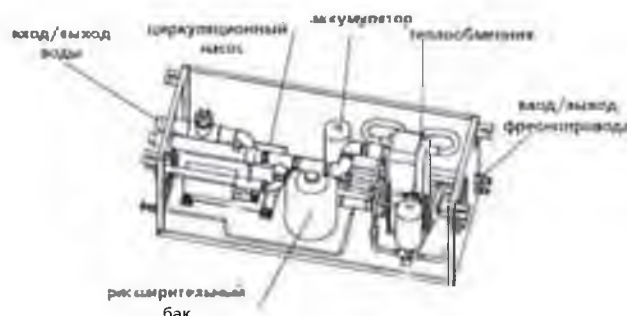
- RE Реле контроля чередования фаз
- FS Реле протока

>Функциональные особенности<

Высокий уровень стандартной комплектации



1. Конденсатор
2. Электродвигатель вентилятора
3. Малошумный вентилятор
4. Электрическая панель управления
5. Кнопка для включения и выключения
6. Жидкостной ресивер
7. Четырехходовой клапан
8. Датчик высокого давления
9. Соленоидный клапан
10. Компрессор
11. Датчик высокого давления
12. Фитинг для подключения газовой линии межблочных фреоновых коммуникаций
13. Фитинг для подключения жидкостной линии межблочных фреоновых коммуникаций



Чиллеры малой производительности

Разделенный с воздушным охлаждением

DN-10-16AD/(S)A

>Технические характеристики чиллеров DN-10-16AD/(S)A

Модель наружного блока			DN-10AD/A	DN-12AD/A	DN-14AD/SA	DN-16AD/SA	
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	220-240-50-1		380-415-50-3		
Охлаждение	Производительность	кВт	10,36	12,33	14	15	
	Потребляемая мощность	кВт	3,91	3,98	4,45	4,6	
Нагрев	Производительность	кВт	13,62	14,28	16,75	16,85	
	Потребляемая мощность	кВт	4,22	4,16	4,83	4,94	
Максимальный уровень потребляемой мощности		кВт	5,43	5,61	6,53	6,57	
Максимальный уровень рабочего тока		A	31,4	31,4	11,7	11,5	
Уровень пускового тока		A	124	130	60	64	
Компрессор	Модель		ZPD61KCE-PFZ-532	ZPD61KCE-PFZ-532	ZPD72KCE-TFD-532	ZPD72KCE-TFD-532	
	Тип		"Цифровой" спиральный (Digital Scroll)				
	Производитель		Copeland				
	Максимальный ток	A	27,4	28,2	9,8	9,8	
	Уровень тока при заблокированном роторе	A	147	147	82,4	82,4	
Внешний вентилятор	Потребляемая мощность	Вт	307/194	185/120(x2)	185/120(x2)	185/120(x2)	
	Пусковой конденсатор	мФ	+10мкФ+5% 450В	5мкФ/450В	5мкФ/450В	5мкФ/450В	
	Скорость вращения	об/мин	740/530	860/6+10	860/6+10	860/6+10	
Внешний теплообменник	Количество рядов		2	2	2,5	3	
	Размеры теплообменника	мм	25,4x22	25,4x22	25,4x22	25,4x22	
	Расстояние между ламелями	мм	1,7	1,5	1,5	1,5	
	Материал оребрения		Алюминий				
	Размеры теплообменника		863x915x44	888x1220x44	775x1220x66	875x1220x66	
	Количество контуров		4	7	12	8	
Гидро модуль	Модель		DN-SBX/A-01	DN-SBX/A-01A	DN-SBX/SA-01	DN-SBX/SA-01A	
	Насос	Тип	LDPB2-30(S)				
		Потребляемая мощность	Вт	420	420	420	420
		Напор	м	22	20	18	17
		Расход воды	м³/ч	1,8	2,06	2,4	2,58
Расход воздуха наружного блока		м³/ч	4500	5800	5600	5600	
Уровень шума агрегата		дБ(A)	57	60	60	60	
Уровень шума гидравлического модуля		дБ(A)	38,4	38,9	41,2	37,8	
Расход воды		м³/ч	0,9	1,03	1,2	1,29	
Максимальный и минимальный уровни давления воды		кПа	5,0/0,5	5,0/0,5	5,0/0,5	5,0/0,5	
Объем расширительного бака		л	3	3	3	3	
Корпус	Размеры без упаковки (ШxВxГ)	мм	940x1250x340				
	Размеры в упаковке (ШxВxГ)	мм	1058x1380x435				
	Чистый/эксплуатационный вес	кг	109/115	122/128	123/130	126/133	
Гидравлический модуль	Размеры		905x370x366				
	Размеры в упаковке (ШxВxГ)		1057x439x436				
	Чистый/эксплуатационный вес		52/57	54/59	54/59	55/60	
Хладагент	Тип		R410a	R410a	R410a	R410a	
	Вес заправки	кг	2,7	3,6	4,1	4,4	
Диаметр трубопроводов для хладагента	Жидкостная линия	мм(дюйм)	9,53(3/8")				
	Газовая линия	мм(дюйм)	19,05(3/4")				
Электроподключения	Силовой кабель	мм²	3x10	3x10	3x4	3x4	
	Управляющий кабель	мм²	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	
Диаметр патрубков для подключения гидравлических магистралей	Диаметр патрубка для подключения входящего и выходящего патрубка	мм	DN32				
Управление			Проводной контроллер MD-KJR08B/BE				
Температура наружного воздуха	Охлаждение:	°C	+10 --+43				
	Нагрев:	°C	-15 --+24				
Температура воды на входе и выходе теплообменника испарителя	Охлаждение:	°C	+5 --+10				
	Нагрев:	°C	+40 --+50				

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя 35 °C температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Инверторный с воздушным охлаждением

DN-05-16CV/(S)A



5 до 14,5 кВт



5,5 до 16,0 кВт

С функцией теплового насоса

R410A



Использование инверторного двухроторного компрессора GMCC уменьшает энергопотребление, увеличивает точность поддержания температуры и надежность СКВ.

Встроенный пульт управления с интуитивным интерфейсом. Возможен заказ опционального проводного контроллера MD-KJR120F/BMK-E

Основные преимущества серии:

- Высокий уровень комфортности - точная температура воды
- Отсутствие пусковых токов компрессора
- Работа на нагрев теплоносителя при низких температурах на улице до -15 С
- Встроенный гидравлический модуль
- Использование комплектующих ведущих мировых производителей

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
5-16	Холодопроизводительность 5-14,5 кВт
C	Моноблок
V	Инверторный двухроторный компрессор
/	
S	Сеть питания 380В/3Ф/50Гц
A	Серия
F	Хладагент R410a

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение +нагрев холодо- или теплоносителя



Встроенный гидромодуль(Стандарт)



Защита от обледенения



Инверторный компрессор

STD 58-60 дБ(А)



Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

- RE** Реле контроля перекоса фаз питающего напряжения
- R** Дифференциальный датчик давления воды
- P1** Циркуляционный насос

>Дополнительная комплектация<

- 8b** Резиновые антивибрационные опоры

>Функциональные особенности<

Использование электронного расширительного вентиля



Чиллеры малой производительности

Инверторный с воздушным охлаждением

DN-05-16CV/(S)A

>Технические характеристики чиллеров DN-05-16CV/(S)AF

Модель наружного блока			DN-05CV/AF	DN-07CV/AF	DN-10CV/AF	DN-12CV/SAF	DN-14CV/SAF	DN-16CV/SAF	
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	220-240-50-1			380-415-50-3			
Охлаждение	Производительность	кВт	5,0	7,0	10,0(2,9-10,5)	11,2(3,1-12,0)	12,5(3,3-14,0)	14,5(3,5-15,5)	
	Потребляемая мощность	кВт	1,55	2,25	2,95	3,38	3,9	4,53	
Нагрев	Производительность	кВт	5,5	8,0	11,0(3,2-12,0)	12,3(3,3-13,2)	13,8(3,5-15,4)	16,0(3,7-17,0)	
	Потребляемая мощность	кВт	1,7	2,5	3,14	3,72	4,25	4,85	
EER		кВт/кВт	3,23	3,11	3,39	3,31	3,2	3,2	
Максимальный уровень потребляемой мощности		кВт	2,8	3,0	4,8	5,2	5,6	5,9	
Максимальный уровень рабочего тока		A	14,6	15,6	25	8,9	9,6	10,1	
Компрессор	Модель		SNB172FJGMC	SNB172FJGMC	ATQ420D1UMU	ATQ420D2UMU	ATQ420D2UMU	ATQ420D2UMU	
	Тип		Инверторный двухроторный компрессор						
	Производитель		GMCC						
	Производительность (частота 60 Гц)		5,46	5,46	13,1	13,0	13,0	13,0	
	Потребляемая мощность (частота 60 Гц)		1,46	1,46	3,42	3,45	3,45	3,45	
	Максимальный ток	A	8,1	8,1	6,85	6,9	6,9	6,9	
Внешний вентилятор	Уровень тока при заблокированном роторе	A	29,5	29,5	52	44	44	44	
	Потребляемая мощность	Вт	170	170	100	100	100	100	
	Модель		WZDK170-38G-1	WZDK170-38G-1	WZDK100-38G	WZDK100-38G	WZDK100-38G	WZDK100-38G	
Внешний теплообменник	Скорость вращения	об/мин	820	820	800	800	800	800	
	Количество		1	1	2	2	2	2	
Внешний теплообменник	Количество рядов		2	2	2	2	2	2	
	Шаг труб X ширина ряда	мм	22x19,05	22x19,05	22x19,05	22x19,05	22x19,05	22x19,05	
	Расстояние между ламелями	мм	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	
	Материал оребрения		Алюминий						
Размеры теплообменника (ДлинаXВысота)			885x880	885x880	1276x870	1276x870	1276x870	1276x870	
	Количество контуров		6	6	7	7	7	7	
Гидро модуль	Модель		RS15/6-3-WILO	RS15/6-3-WILO	RL25/8,5	RL25/8,5	RL25/8,5	RL25/8,5	
	Насос	Потребляемая мощность	Вт	93/67/46	93/67/46	210/175/120	210/175/120	210/175/120	210/175/120
		Напор	м	5,5	5,5	8	8	8	8
Расход воздуха наружного блока		м³/ч	5100	5100	7000	7000	7000	7000	
Регулирование расхода хладагента			Капиллярная трубка + электронный расширительный вентиль		Электронный расширительный вентиль				
Уровень звукового давления		дБ(A)	58	58	59	59	60	60	
Расход воды		м³/ч	0,86	1,2	1,72	1,92	2,15	2,49	
Перепад давления на теплообменнике испарителя		кПа	15	15	18	18	18	19	
Максимальный и минимальный уровни давления воды		кПа	150-500	150-500	150-500	150-500	150-500	150-500	
Корпус	Размеры без упаковки (ШxВxГ)		мм	990x966x354	990x966x354	970x1327x400	970x1327x400	970x1327x400	
	Размеры в упаковке (ШxВxГ)		мм	1120x1100x435	1120x1100x435	1082x1456x435	1082x1456x435	1082x1456x435	
	Чистый/эксплуатационный вес		кг	81/91	81/91	110/121	110/121	111/121	
Хладагент	Тип		R410a						
	Вес заправки		кг	2,5	2,5	2,8	2,8	2,9	3,2
Электроподключения	Силовой кабель		мм²	3x2,5	3x2,5	3x4,0	5x3,0	5x3,0	5x3,0
	Управляющий кабель		мм²	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75	3x0,75
Диаметр патрубков для подключения гидравлических магистралей		дюйм	1"			1" 1/4			
Управление (опция)			Проводной контроллер MD-KJR120F/BMK-E						
Температура наружного воздуха	Охлаждение		°C					-5--+46	
	Нагрев		°C					-15--+27 (-15 в случае применения незамерзающей жидкости)	
Диапазон температур воды на выходе теплообменника испарителя	Охлаждение		°C					+4--+20	
	Нагрев		°C					+30--+55	

Данные представлены для следующих условий эксплуатации +7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя +35 °C температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением DN-20-35BUS(T)OGF



20 до 33 кВт



21,4 до 35,5 кВт

С функцией теплового насоса



Алгоритм нечеткой логики контроллера Eliwell позволяет уменьшить количество запусков компрессора и тем самым повысить надежность системы кондиционирования.



Конструкция чиллера позволяет использовать его в условиях малого объема гидравлического контура и отказаться от традиционного для таких систем аккумулятора.

Основные преимущества серии:

- Надежный контроллер Eliwell с большим количеством настроек для управления
- Высокий уровень сезонной энергетической эффективности (Опция)
- Встроенный гидромодуль (насос без аккумулятора) - стандартно
- Возможность подключения к BMS (Modbus)
- Низкотемпературный комплект до -18 С (стандартно)
- Задание двойной установки температуры хладагителя
- Резиновые антивибрационные опоры в комплекте
- Низкий уровень шума

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
-	
20-35	Холодопроизводительность 20 - 33 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
U	Спиральный компрессор
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
T	Охлаждение + нагрев, без T - Охлаждение
O	Наружная установка
G	серия G
F	Хладагент R410a

>Функциональные характеристики<



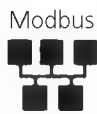
Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладагителя



Встроенный гидромодуль (стандартно)



Интеграция в BMS по протоколу Modbus (Опция)



Спиральный компрессор Scroll



Порт RS-485 для подключения к сети



Низкий уровень шума

> Стандартная комплектация<

- 1r Реле контроля чередования фаз
- 1w Трансформатор цепи управления 400 В/230 В
- 1h Низкотемпературный комплект до -18 С
- 1p Двойная уставка температуры
- 1ae Автоматический силовой выключатель
- 1ac Главный силовой выключатель
- 2b Фреон R410A
- 2l Испытание агрегата в соответствии со стандартом PED
- 4a Блок электрических нагревателей защиты антиобледенения
- 8a Антивибрационные опоры, резиновые
- 9a Дифференциальное реле давления
- 9e Водяной фильтр
- 9fa Левостороннее подсоединение гидравлического контура
- 9i 1P-SP Встроенный гидромодуль (1 циркуляционный насос с принадлежностями, напор 100-150 кПа, заводской сборки)
- 10ac Деревянная паллета
- 10b Полиэтиленовая пленка
- 11b Комплект для погрузки с помощью вилочного погрузчика

> Дополнительная комплектация<

- 1a Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
- 1d Комплект для подключения к BMS (Протокол Modbus)
- 1ae Автоматический прерыватель
- 1f Система плавного запуска для компрессора (Softstarter)
- 1t Электронный терморегулирующий вентиль
- 1s Блок конденсаторов для коррекции коэффициента мощности
- 1x Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) агрегатов
- 2a Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)
- 2f Манометры на линии высокого и низкого давления (НР) и (LP)
- 5aa Полимерное покрытие для условий агрессивной среды
- 5h Защитная решетка теплообменника конденсатора
- 6a Звукоизолирующий кожух компрессора
- 7c Частичная рекуперация теплоты конденсации за счет пароохладителя
- 9b Реле протока
- 9c Реле давления
- 9d Запорные клапаны с комплектом подключения к чиллеру и фильтрам
- 9p Комплекты накопительных емкостей 112 л (монтируется под агрегатом)
- 10a Деревянный самонесущий ящик
- 10ab Деревянная самонесущая упаковочная клетка
- 10d Антибактериальная обработка деревянной упаковки

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

> Технические характеристики DN-20-35BUSOGF<

Модель		20	25	30	35
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	20,4	23,9	27,7	33,2
Потребляемая мощность	кВт	7,12	7,88	9,47	12,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,87	3,03	2,93	2,77
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,56	3,77	3,7	3,44
Максимальная потребляемая мощность	кВт	10	12	13	16
Максимальный потребляемый ток	А	20	25	26	35
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3			
Хладагент		R410a			
Тип		R410a			
Вес	кг	4,1	4,6	6	6,6
Компрессоры		1			
Количество компрессоров	№	1			
Ступени регулирования производительности	№	0-100			
Тип компрессора		Спиральный			
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1			
Испаритель		Пластинчатый			
Тип		Пластинчатый			
Объемный расход воды	м³/ч	3,5	4,1	4,57	5,8
Вентиляторы		2			
Объемный расход воздуха	м³/ч	10957	10425	10425	9919
Количество вентиляторов	№	2			
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,54		0,55	
Подключение гидравлических магистралей		Внутренняя резьба			
Тип	Тип	Внутренняя резьба			
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	1" 1/4			
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	1" 1/4			
Вес					
Транспортировочный вес	кг	254	285	289	304
Эксплуатационный вес	кг	248	279	283	298
Габаритные размеры					
Длина	мм	1477			
Ширина	мм	539			
Высота	мм	1615			
Уровень шума					
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	41	42	42	43

> Технические характеристики DN-20-35BUSTOGF<

Модель		20	25	30	35
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	19,8	23,4	26,9	32,9
Потребляемая мощность в режиме охлаждения	кВт	7,35	8,11	9,77	12,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,69	2,88	2,73	2,74
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,56	3,77	3,7	3,44
Номинальная холодопроизводительность (2)	кВт	21,4	25	26,3	35,5
Потребляемая мощность в режиме нагрева	кВт/кВт	7,15	8,15	4,2	11,7
Энергоэффективность COP 100%	кВт/кВт	2,99	3,08	3,14	3,14
Максимальная потребляемая мощность	кВт	10	12	13	16
Максимальный потребляемый ток	А	20	25	26	35
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3			
Хладагент		R410a			
Тип		R410a			
Вес	кг	5,1	5,6	6,1	7,1
Компрессоры		1			
Количество компрессоров	№	1			
Ступени регулирования производительности	№	0-100			
Тип компрессора		Спиральный			
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1			
Испаритель		Пластинчатый			
Тип		Пластинчатый			
Объемный расход воды	Системный / Чистая	м³/ч / м³/ч	3,42 / 4,1	4,1 / 4,98	4,57 / 5,8
Вентиляторы		2			
Объемный расход воздуха	м³/ч	11188	10641	10648	10425
Количество вентиляторов	№	2			
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,55		0,54	
Подключение гидравлических магистралей		Внутренняя резьба			
Тип	Тип	Внутренняя резьба			
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	1" 1/4			
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	1" 1/4			
Вес					
Транспортировочный вес	кг	256	287	291	305
Эксплуатационный вес	кг	250	281	285	299
Габаритные размеры					
Длина	мм	1477			
Ширина	мм	539			
Высота	мм	1615			
Уровень шума					
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	41	42	42	41

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

(2) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура входящего воздуха, 45 С - температура выходящего теплоносителя.

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-40-75BUSOHF



40 до 76 кВт

Только охлаждение

R410A

Рекуперация
тепла

Работа
до -18°C



Алгоритм нечеткой логики контроллера Eiwell позволяет уменьшить количество запусков компрессора и тем самым повысить надежность системы кондиционирования.

Конструкция чиллера позволяет использовать его в условиях малого объема гидравлического контура и отказаться от традиционного для таких систем аккумуляторного бака.

Основные преимущества серии:

- Малая площадь основания
- Низкий уровень энергопотребления
- Работа в условиях малого объема гидравлического контура
- Высокая надежность (малое количество запусков компрессоров)
- Встроенный гидравлический модуль
- Низкий уровень шума: до 47 дБ(А) на расстоянии 10 м
- Удобный и интуитивный интерфейс панели управления
- Стабильная работа при низких температурах наружного воздуха
- Высокая эффективность при частичных нагрузках

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
40-75	40-76 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
U	Спиральный компрессор
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
O	Наружная установка
H	Серия H
F	Хладагент R410a
/	
-	Стандартное акустическое исполнение 49-54 дБ(А)
-S	Особомаложумное акустическое исполнение 42-47 дБ(А)
HPF	Инверторные вентиляторы (опция)

>Функциональные характеристики<

Наружная установка	Охлаждение холодоносителя	Встроенный гидромодуль	Малый объем гидравлического контура	Инверторный вентилятор (Опция)	Интеграция в BMS по протоколу Modbus (Опция)	Спиральный компрессор Scroll	Порт RS-485 для подключения к сети	Стандартный уровень шума

- 49-54 дБ(А)
-S 42-47 дБ(А)

>Стандартная и дополнительная комплектация<

1p	Возможность задания двойной установки температуры воды	1a	Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
1r	Реле контроля чередования фаз	1d	Комплект для подключения к BMS (Протокол ModBus)
1w	Трансформатор цепи управления 400В/230В	1f	Система плавного запуска компрессора Softstarter
1ac	Главный силовой выключатель	1g	Панель дистанционного управления (Вкл/Выкл)
2l	Сертификация на соответствие PED	1s	Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
4a	Электронагреватель противообледенения	1h	Комплект для низких температур (-18°C) (бесступенчатое управление скоростью вентилятора)
5h	Защитная решетка конденсатора	1x	Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
8a	Резиновые виброизоляционные опоры	1aa	Силовой контур без использования нейтрального провода
9a	Дифференциальное реле (реле протока)	2a	Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)
9e	Водяной фильтр	2f	Комплект манометров
9fa	Левостороннее подсоединение гидравлического контура	5b	Полимерное покрытие для условий агрессивной среды
9hb	Встроенный комплект для установки насоса снаружи чиллера	6a	Звукоизолирующее ограждение компрессора
10ac	Деревянная паллета	7c	Частичная рекуперация теплоты конденсации за счет парохладителя
		9d	Запорные клапаны с комплектом подключения к чиллеру и фильтрам
		9i	Встроенный гидромодуль 1P-SP (1 циркуляционный насос с принадлежностями, напор 100-150 кПа)
		9c	Реле давления
		9ma	2P-SP Встроенный гидромодуль (2 циркуляционных насоса с принадлежностями, напор 100 - 150 кПа, заводской сборки)
		9p	Емкость на 98 литров (монтируется внутри агрегата)
		9r	Емкость на 152 литра - (монтируется внутри агрегата)

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-40-75BUSOHF

> Технические характеристики DN-40-75BUSOHF - (STD-HT-HPF)<

Модель		40	45	50	60	65	75
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	40,8	44,8	51,9	60,9	68,9	76,7
Потребляемая мощность	кВт	14,0	16,2	18,6	20,5	23,5	27,9
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,91	2,77	2,79	2,97	2,93	2,75
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	4,08	3,87	3,89	4,01	4,07	3,73
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,2	20,4	24	26,8	29,6	34,2
Максимальный потребляемый ток	A	32	42	44	53	62	80
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3					
Хладагент		R410a					
Тип		R410a					
Компрессоры		2					
Количество компрессоров	№	2					
Ступени регулирования производительности	№	50-100	50-100	50-100	44-56-100	50-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный					
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Испаритель		Пластинчатый					
Тип		Пластинчатый					
Объемный расход воды	м³/ч	6,88	7,57	8,77	10,32	11,68	13,03
Потери в теплообменнике	кПа	24	31	32	28	34	42
Вентиляторы		2					
Объемный расход воздуха	м³/ч	14000	14000	13200	21200	21100	21100
Количество вентиляторов	№	2					
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,98	0,98	0,98	2,01	2,01	2,01
Подключение гидравлических магистралей		Наружная резьба					
Тип	Тип	Наружная резьба					
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2"					
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2"					
Вес							
Транспортировочный вес (без гидромодуля)	кг	403	411	436	476	483	488
Эксплуатационный вес (без гидромодуля)	кг	413	421	446	489	496	502
Габаритные размеры							
Длина	мм	1750					
Ширина	мм	1100					
Высота	мм	1580					
Уровень шума							
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	49	49	49	54	54	54

> Технические характеристики DN-40-75BUSOHF_S<

Модель		40	45	50	60	65	75
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	39,4	43,1	49,6	59,0	64,0	73,7
Потребляемая мощность	кВт	14,3	16,6	19,4	20,7	23,6	28,7
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,76	2,60	2,56	2,85	2,71	2,57
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,87	3,62	3,58	3,85	3,77	2,57
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,2	20,4	24	26,8	29,6	34,2
Максимальный потребляемый ток	A	32	42	44	53	62	80
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3					
Хладагент		R410a					
Тип		R410a					
Компрессоры		2					
Количество компрессоров	№	2					
Ступени регулирования производительности	№	50-100	50-100	50-100	44-56-100	50-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный					
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Испаритель		Пластинчатый					
Тип		Пластинчатый					
Объемный расход воды	м³/ч	6,65	7,29	8,37	9,97	10,85	12,52
Потери в теплообменнике	кПа	25	33	34	29	33	43
Вентиляторы		2					
Объемный расход воздуха	м³/ч	11000	11000	10300	16000	16000	16000
Количество вентиляторов	№	2					
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,57	0,57	0,57	1,27	1,27	1,27
Подключение гидравлических магистралей		Наружная резьба					
Тип	Тип	Наружная резьба					
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2"					
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2"					
Вес							
Транспортировочный вес (без гидромодуля)	кг	403	411	436	476	483	488
Эксплуатационный вес (без гидромодуля)	кг	413	421	446	489	496	502
Габаритные размеры							
Длина	мм	1750					
Ширина	мм	1100					
Высота	мм	1580					
Уровень шума							
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	42	44	44	46	47	47

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-40-75BUSTOHF



36 до 71 кВт



39 до 76 кВт

С функцией теплового насоса

R410A

Рекуперация
тепла

Работа
до -18°C



Алгоритм нечеткой логики контроллера Eiiwell позволяет уменьшить количество запусков компрессора и тем самым повысить надежность системы кондиционирования.



Конструкция чиллера позволяет использовать его в условиях малого объема гидравлического контура и отказаться от традиционного для таких систем аккумуляторного бака.

Основные преимущества серии:

- Малая площадь основания
- Низкий уровень энергопотребления
- Работа в условиях малого объема гидравлического контура
- Высокая надежность (малое количество запусков компрессоров)
- Встроенный гидравлический модуль
- Низкий уровень шума: до 47 дБ(А) на расстоянии 10 м
- Удобный и интуитивный интерфейс панели управления
- Стабильная работа при низких температурах наружного воздуха
- Высокая эффективность при частичных нагрузках

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
40-75	Холодопроизводительность 36-71 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
U	Спиральный компрессор
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
T	Охлаждение + нагрев
O	Наружная установка
H	Серия H
F	Хладагент R410a
-	Стандартное акустическое исполнение 49-54 дБ(А)
-S	Особое малозумное акустическое исполнение 42-47 дБ(А)
HPF	Агрегат оснащен инверторными вентиляторами

>Функциональные характеристики<

Наружная установка	Охлаждение + нагрев холодоносителя или теплоносителя	Встроенный гидромодуль	Малый объем гидравлического контура	Инверторный вентилятор (Опция)	Частичная рекуперация тепла	Интеграция в BMS по протоколу Modbus (Опция)	Спиральный компрессор Scroll	Порт RS-485 для подключения к сети	Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

- 1p** Возможность задания двойной установки температуры воды
- 1r** Реле контроля чередования фаз
- 1w** Трансформатор цепи управления 400В/230В
- 1ac** Главный силовой выключатель
- 2l** Сертификация на соответствие PED
- 4a** Электронагреватель противообледенения
- 5h** Защитная решетка конденсатора
- 8a** Резиновые виброизоляционные опоры
- 9a** Дифференциальное реле (реле протока)
- 9e** Водяной фильтр
- 9fa** Левостороннее подсоединение гидравлического контура
- 9hb** Встроенный комплект для установки насоса снаружи чиллера
- 10ac** Деревянная паллета

>Дополнительная комплектация<

- 1a** Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
- 1d** Комплект для подключения к BMS (Протокол ModBus)
- 1f** Система плавного запуска компрессора Softstarter
- 1g** Панель дистанционного управления (Вкл/Выкл)
- 1s** Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
- 1h** Комплект для низких температур (-18°C) (бесступенчатое управление скоростью вентилятора)
- 1x** Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
- 1aa** Силовой контур без использования нейтрального провода
- 2a** Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)
- 2f** Комплект манометров
- 5b** Лакокрасочное покрытие для условий агрессивной среды
- 6a** Звукоизолирующее ограждение компрессора
- 7c** Частичная рекуперация теплоты конденсации за счет пароохладителя
- 9d** Запорные клапаны с комплектом подключения к чиллеру и фильтрам
- 9i** Встроенный гидромодуль 1P-SP (1 циркуляционный насос с принадлежностями, напор 100-150 кПа)
- 9c** Реле давления
- 9ma** 2P-SP Встроенный гидромодуль (2 циркуляционных насоса с принадлежностями, напор 100 - 150 кПа, заводской сборки)
- 9p** Емкость на 98 литров (монтируется внутри агрегата)
- 9r** Емкость на 152 литра - (монтируется внутри агрегата)

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-40-75BUSTONH

>Технические характеристики чиллеров DN-40-75BUSTONH - (STD-HT-HPF)<

Модель		40	45	50	60	65	75
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	36,8	41,7	48,4	56,8	64,3	71,6
Потребляемая мощность на охлаждение	кВт	13,6	15,6	18,1	19,9	22,8	27,1
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,71	2,67	2,67	2,85	2,82	2,64
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,81	3,74	3,72	3,82	3,75	3,57
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	39,2	43,7	51,7	58,0	69,1	76,3
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	13,3	14,5	16,3	21,3	23,0	26,9
Энергоэффективность COP	кВт/кВт	2,95	3,01	3,17	2,72	3,00	2,84
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,2	20,4	24	26,8	29,6	34,2
Максимальный потребляемый ток	A	32	42	44	53	62	80
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3					
Хладагент							
Тип	R410a						
Компрессоры							
Количество компрессоров	№	2					
Ступени регулирования производительности	№	50-100	50-100	50-100	44-56-100	50-100	50-100
Тип компрессора	Спиральный						
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Испаритель							
Тип	Пластинчатый						
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	6,20	7,05	8,17	9,61	10,88	12,16
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	24	31	32	28	34	42
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	6,86	7,63	9,04	10,14	12,04	13,27
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	25	32	35	30	36	45
Вентиляторы							
Объемный расход воздуха		14800	14800	14800	22250	22250	22250
Количество вентиляторов	№	2					
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,98	0,98	0,98	2,00	2,00	2,00
Подключение гидравлических магистралей							
Тип	Тип	Наружная резьба					
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2"					
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2"					
Вес							
Транспортировочный вес (без гидромодуля)	кг	422	430	457	504	511	517
Эксплуатационный вес (без гидромодуля)	кг	431	440	467	517	524	530
Габаритные размеры							
Длина	мм	1750					
Ширина	мм	1100					
Высота	мм	1580					
Уровень шума							
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(A)	49	49	49	54	54	54

>Технические характеристики чиллеров DN-40-75BUSTONH _S<

Модель		40	45	50	60	65	75
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	36,8	40,2	46,3	55,0	59,8	68,9
Потребляемая мощность	кВт	13,9	16,1	18,9	20,1	22,9	28,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,65	2,50	2,45	2,74	2,61	2,46
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,61	3,50	3,42	3,67	3,47	3,35
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	38,2	42,5	50,4	56,6	67,3	74,4
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	13,0	14,2	16,1	20,8	22,5	26,4
Энергоэффективность COP	кВт/кВт	2,94	2,99	3,13	2,72	2,99	2,82
Максимальная потребляемая мощность	кВт	18,2	20,4	24	26,8	29,6	34,2
Максимальный потребляемый ток	A	32	42	44	53	62	80
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3					
Хладагент							
Тип	R410a						
Компрессоры							
Количество компрессоров	№	2					
Ступени регулирования производительности	№	50-100	50-100	50-100	44-56-100	50-100	50-100
Тип компрессора	Спиральный						
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Испаритель							
Тип	Пластинчатый						
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	6,20	6,79	7,81	9,30	10,11	11,67
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	24	33	31	27	33	40
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	6,69	7,44	8,82	9,89	11,73	12,94
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	27	31	33	28	33	42
Вентиляторы							
Объемный расход воздуха	м³/ч	11500	11500	10800	17000	17000	17000
Количество вентиляторов	№	2					
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,57	0,57	0,57	1,27	1,27	1,27
Подключение гидравлических магистралей							
Тип	Тип	Наружная резьба					
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2"					
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2"					
Вес							
Транспортировочный вес (без гидромодуля)	кг	422	430	457	504	511	517
Эксплуатационный вес (без гидромодуля)	кг	431	440	467	517	524	530
Габаритные размеры							
Длина	мм	1750					
Ширина	мм	1100					
Высота	мм	1580					
Уровень шума							
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(A)	42	44	44	46	47	47

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

(2) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура входящего воздуха, 45 С - температура выходящего теплоносителя.

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-85-135BUSOHF



84 до 132 кВт

Только охлаждение

R410A

Рекуперация
тепла

Работа
до -18°C



Интеллектуальный контроллер rCO₂ наиболее точно поддерживает температуру воды в гидравлическом контуре и имеет простой и интуитивный интерфейс, который позволяет без труда производить диагностику, управление режимов работы и другие функции.



Электронные вентиляторы с инверторным управлением характеризуются малым энергопотреблением и пониженным шумом (Опция).

Основные преимущества серии:

- Инверторные вентиляторы (Опция)
- Высокоинтеллектуальный контроллер rCO₂ с интерфейсом rGD
- Встроенный гидромодуль с тремя насосами эффективен в условиях малой нагрузки (Опция)
- Электронный расширительный клапан оптимизирует процесс перегрева хладагента
- Теплообменник испарителя с технологией True Dual
- Малый объем контура
- Низкий уровень энергопотребления
- Доступ к компрессору осуществляется с любой из четырех сторон агрегата

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex	/	
85-135	Холодопроизводительность 84-132 кВт	-STD	Обычное акустическое исполнение
B	Воздушное охлаждение конденсатора	-S	Особо малозумное акустическое исполнение
U	Спиральный компрессор	HT	Высокотемпературное исполнение
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц	HPF	Высоконапорные вентиляторы
O	Наружная установка	Рекуперация,20%	Утилизация до 20% тепловой энергии конденсатора
H	Серия Н	Рекуперация,100%	Утилизация до 100% тепловой энергии конденсатора
F	Хладагент R410a		

>Функциональные характеристики<



>Стандартная комплектация<

- 1a Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
- 1b Таймер для двойной установки/Часовая карта
- 1l Подсветка дисплея
- 1m Цифровая панель управления с индикацией параметров давления и температуры
- 1n Регулирование производительности при высоких температурах окружающего воздуха
- 1r Реле контроля чередования фаз
- 1w Трансформатор цепи управления 400В/230В
- 1yb Устройство регистрации данных работы чиллера (Data Logger)
- 1aa Силовой контур без использования нейтрального провода
- 1ab Счетчик наработки компрессоров
- 1ac Главный силовой выключатель
- 2l Испытание агрегата в соответствии со стандартом PED
- 4a Блок электрических нагревателей защиты антиобледенения
- 6b Звукопоглощающий кожух компрессора
- 8a Резиновые антивибрационные опоры
- 9a Дифференциальное реле давления

>Дополнительная комплектация<

- 1b Комплект для подключения к BMS (Протокол Modbus)
- 1da Комплект для подключения к BMS (Протокол LonWorks)
- 1e Комплект для подключения к BMS (Протокол BACnet)
- 1ea Комплект для подключения к сети Ethernet TCP/IP
- 1f Система плавного запуска компрессоров (Softstarter)
- 1g Панель дистанционного управления
- 1h Комплект для низких температур (-18°C) (бесступенчатое управление скоростью вентилятора)
- 1p Двойная уставка температуры
- 1s Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
- 1u Тепловая защита компрессоров от перегрузки
- 1x Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
- 1k Модуль GSM для отправки SMS сообщений
- 1ae Автоматический силовой выключатель
- 2a Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-85-135BUSOHF

>Дополнительная комплектация<

2f	Манометры на линии высокого и низкого давления (HP) и (LP)	9i	1P-SP Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, е.с.р. = 40 - 100 кПа , монтируется на фабрике)
5ab	Лакокрасочное покрытие конденсатора MCHX	9l	1P-HP Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, высокий напор (е.с.р. = 200 - 250 кПа) , монтируется на фабрике)
5b	Полимерное покрытие	9ma	2P-SP Встроенный гидравлический модуль (сдвоенный циркуляционный насос (E.S.P. = 100 - 150 кПа), монтируется на фабрике)
5c	Покрытие конденсатора Copper Fins для антикоррозионной защиты	9n	2P-HP Встроенный гидравлический модуль (сдвоенный циркуляционный насос, монтируется на фабрике)
5g	Вентиляторы с повышенным статическим давлением (100 Па)	9mb	3P-SP Встроенный гидравлический модуль (строенные циркуляционные насосы (е.с.р. = 100 - 150 кПа), устанавливается на фабрике)
5h	Защитная решетка теплообменника конденсатора	9s	Аккумулирующий бак 165 литров
5p	Защитная решетка чиллера	9s	Аккумулирующий бак 308 литров
6a	Звукопоглощающий кожух гидромодуля	10a	Упаковка в деревянном ящике
7a	Полная рекуперация тепла	10ab	Упаковка в деревянной обрешетке
7c	Частичная рекуперация тепла	10b	Полиэтиленовая упаковка
8b	Пружинные антивибрационные опоры		
9c	Реле давления		
9e	Водяной фильтр		
9g	Блок электрических нагревателей для гидравлического коллектора (низкотемпературная версия)		

Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSOHF - (STD/HT/HPF)

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	84,2	93,2	104,6	118,6	132,1
Потребляемая мощность	кВт	27,2	31,5	37,7	42,0	47,6
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	3,09	2,96	2,77	2,82	2,78
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,94	4,35	4,00	4,01	4,03
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	А	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент		R410a				
Тип		R410a				
Компрессоры		R410a				
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель		Пластинчатый				
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды	м³/ч	14,5	16,0	18,0	20,4	22,7
Потери в теплообменнике	кПа	26	32	28	22	19
Вентиляторы		Пластинчатый				
Объемный расход воздуха	м³/ч	34000	34000	44000	44000	44000
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	3,0	3,0	5,2	5,2	5,2
Подключение гидравлических магистралей		Наружная резьба				
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для -	кг	708	779	858	908	946
Эксплуатационный вес для -	кг	715	786	867	919	959
Транспортировочный вес для HT-HPF	кг	728	799	878	928	966
Эксплуатационный вес для HT-HPF	кг	735	806	887	939	979
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	52	52	56	56	56

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-85-135BUSOHF

Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSOHF - (S)<

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	81,1	89,3	101,4	113,5	126,0
Потребляемая мощность	кВт	28,0	32,8	38,6	43,0	49,6
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,9	2,72	2,63	2,64	2,54
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,91	4,32	3,98	4,03	4,00
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	А	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент						
Тип		R410a				
Компрессоры						
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель						
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды	м³/ч	13,9	15,4	17,4	19,5	21,7
Потери в теплообменнике	кПа	23	28	25	20	17
Вентиляторы						
Объемный расход воздуха	м³/ч	25000	25000	34000	36000	36000
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	1,8	1,8	2,4	2,4	2,4
Подключение гидравлических магистралей						
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для S	кг	708	779	858	908	946
Эксплуатационный вес для S	кг	715	786	867	919	959
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	50	50	53	53	53

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением

DN-85-135BUSTOHF



79 до 125 кВт



85 до 132 кВт

С функцией теплового насоса



Интеллектуальный контроллер рСОЗ наиболее точно поддерживает температуру воды в гидравлическом контуре и имеет простой и интуитивный интерфейс, который позволяет без труда производить диагностику, управление режимов работы и другие функции.

Электронные вентиляторы с инверторным управлением характеризуются малым энергопотреблением и пониженным шумом (Опция).

Основные преимущества серии:

- Инверторные вентиляторы (Опция)
- Высокоинтеллектуальный контроллер рСОЗ с интерфейсом рGD
- Встроенный гидромодуль с 3-мя насосами эффективен в условиях малой нагрузки (Опция)
- Электронный расширительный вентиль оптимизирует процесс перегрева хладагента
- Теплообменник испарителя с технологией True Dual
- Малый объем контура
- Доступ к компрессору осуществляется с любой из четырех сторон агрегата

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex	/	
85-135	Холодопроизводительность 85-135 кВт	- STD	Обычное акустическое исполнение
B	Воздушное охлаждение конденсатора	-S	Особо малошумное акустическое исполнение
U	Спиральный компрессор	HT	Высокотемпературное исполнение
S	Сеть питания 380/3/50	HPF	Высоконапорные вентиляторы
T	Охлаждение + нагрев	Рекуперация, 20%	Утилизация до 20% тепловой энергии конденсатора
O	Наружная установка	Рекуперация, 100%	Утилизация до 100% тепловой энергии конденсатора
H	Серия H		
F	Хладагент R410a		

>Функциональные характеристики<

Наружная установка	Охлаждение + нагрев холодо-теплоносителя	Встроенный гидромодуль	Малый объем гидравлического контура	Высоконапорные вентиляторы (Опция)	Рекуперация тепла	Подключение к сетям Modbus LonWorks BACnet (Опция)	Спиральный компрессор Scroll	Порт RS-485 для подключения к сети	Стандартное, особо малошумное исполнение

>Стандартная комплектация<

- 1a Пульт дистанционного управления (Вкл/Выкл)
- 1b Таймер для двойной установки/Часовая карта
- 1l Подсветка дисплея
- 1m Цифровая панель управления с индикацией параметров давления и температуры
- 1n Регулирование производительности при высоких температурах окружающего воздуха
- 1n Реле контроля чередования фаз
- 1w Трансформатор цепи управления 400В/230В
- 1yb Устройство регистрации данных работы чиллера (Data Logger)
- 1aa Силовой контур без использования нейтрального провода
- 1ab Счетчик наработки компрессоров
- 1ac Главный силовой выключатель
- 2l Испытание агрегата в соответствии со стандартом PED
- 4a Блок электрических нагревателей защиты антиобледенения
- 6b Звукопоглощающий кожух компрессора
- 8a Резиновые антивибрационные опоры
- 9a Дифференциальное реле давления

>Дополнительная комплектация<

- 1d Комплект для подключения к BMS (Протокол Modbus)
- 1da Комплект для подключения к BMS (Протокол LonWorks)
- 1e Комплект для подключения к BMS (Протокол BACnet)
- 1ea Комплект для подключения к сети Ethernet TCP/IP
- 1f Система плавного запуска компрессоров (Softstarter)
- 1g Панель дистанционного управления
- 1h Комплект для низких температур (-18°C) (бесступенчатое управление скоростью вентилятора)
- 1p Двойная уставка температуры
- 1s Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
- 1u Тепловая защита компрессоров от перегрузки
- 1x Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
- 1k Модуль GSM для отправки SMS сообщений
- 1ae Автоматический силовой выключатель
- 2a Заправка холодильного контура инертным газом (азотом)



Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением DN-85-135BUSTOHF

>Дополнительная комплектация<

2f	Манометры на линии высокого и низкого давления (HP) и (LP)	9l	1P-SP Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, e.s.p. = 40 - 100 кПа , монтируется на фабрике)
5ab	Лакокрасочное покрытие конденсатора MCHX	9t	1P-HP Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, высокий напор (e.s.p. = 200 - 250 кПа) , монтируется на фабрике)
5c	Покрытие конденсатора Correg Fins для антикоррозионной защиты	9ma	2P-SP Встроенный гидравлический модуль (сдвоенный циркуляционный насос (E.S.P. = 100 - 150 кПа), монтируется на фабрике)
5g	Вентиляторы с повышенным статическим давлением (100 Па)	9n	2P-HP Встроенный гидравлический модуль (сдвоенный циркуляционный насос, монтируется на фабрике)
5h	Защитная решетка теплообменника конденсатора	9mb	3P-SP Встроенный гидравлический модуль (строенные циркуляционные насосы (e.s.p. = 100 - 150 кПа), устанавливается на фабрике)
5p	Защитная решетка чиллера	9s	Аккумулирующий бак 165 литров
6a	Звукопоглощающий кожух гидромодуля	9s	Аккумулирующий бак 308 литров
7a	Полная рекуперация тепла	10a	Упаковка в деревянном ящике
7c	Частичная рекуперация тепла	10ab	Упаковка в деревянной обрешетке
8b	Пружинные антивибрационные опоры	10b	Полиэтиленовая упаковка
9c	Реле давления		
9e	Водяной фильтр		
9g	Блок электрических нагревателей для гидравлического коллектора (низкотемпературная версия)		

>Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSTOHF - (STD-HT-HPF)<

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	79,0	87,0	98,0	113,8	125,0
Потребляемая мощность при охлаждении	кВт	27,6	32,0	39,0	42,0	47,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,86	2,72	2,51	2,71	2,66
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,84	4,22	3,75	3,98	4,00
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	85,0	96,0	107,0	120,0	132,6
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	27,1	30,8	38,0	42,5	47,2
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	A	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент						
Тип		R410A				
Компрессоры						
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель						
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	13,6	15,0	16,9	19,6	21,5
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	24	29	25	21	17
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	14,6	16,5	18,4	20,6	22,8
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	28	33	30	22	18
Вентиляторы						
Объемный расход воздуха	м³/ч	34700	34700	42000	43200	43200
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	1,8	1,8	2,4	2,4	2,4
Подключение гидравлических магистралей						
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для -	кг	839	906	1043	1159	1208
Эксплуатационный вес для -	кг	860	932	1064	1170	1214
Транспортировочный вес для HT-HPF	кг	859	926	1063	1179	1228
Эксплуатационный вес для HT-HPF	кг	880	952	1084	1190	1234
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	52	52	56	56	56

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением DN-85-135BUSTONH

>Технические характеристики чиллеров DN-85-135BUSTONH _S (STD)

Модель		85	95	105	120	135
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	76,0	83,3	95,0	111,4	121,8
Потребляемая мощность при охлаждении	кВт	28,3	33,3	40,0	42,6	48,0
Энергоэффективность EER 100%	кВт/кВт	2,68	2,50	2,37	2,62	2,54
Энергоэффективность ESEER	кВт/кВт	3,73	4,10	3,68	4,01	4,22
Номинальная теплопроизводительность (2)	кВт	82,6	93,1	105,1	117,8	129,4
Потребляемая мощность при нагреве	кВт	26,4	30,1	37,0	41,5	46,2
Максимальная потребляемая мощность	кВт	34,0	39,0	52,0	58,0	64,0
Максимальный потребляемый ток	А	68	74	88	97	106
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Хладагент						
Тип		R410a				
Компрессоры						
Количество компрессоров	№	2				
Ступени регулирования производительности	№	50-100	43-100	50-100	44-100	50-100
Тип компрессора		Спиральный				
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1				
Испаритель						
Тип		Пластинчатый				
Объемный расход воды при охлаждении	м³/ч	13,1	14,3	16,3	19,2	20,9
Потери в теплообменнике при охлаждении	кПа	22	26	24	20	17
Объемный расход воды при нагреве	м³/ч	14,2	16,0	18,1	20,3	22,3
Потери в теплообменнике при нагреве	кПа	26	32	29	21	17
Вентиляторы						
Объемный расход воздуха	м³/ч	26200	26200	34700	35800	35800
Количество вентиляторов	№	2				
Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	1,8	1,8	2,4	2,4	2,4
Подключение гидравлических магистралей						
Тип	Тип	Наружная резьба				
Диаметр подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Диаметр подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2				
Вес						
Транспортировочный вес для -	кг	853	926	1056	1160	1201
Эксплуатационный вес для -	кг	860	932	1064	1170	1214
Габаритные размеры						
Длина	мм	3000			3500	
Ширина	мм	1100			1100	
Высота	мм	2250			2250	
Уровень шума						
Уровень звукового давления - (10 м) (1)	дБ(А)	50	50	53	53	53

(1) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура кипения хладагента, 35 С - температура наружного воздуха.

(2) Данные предоставлены для следующих условий эксплуатации: 7 С - температура входящего воздуха, 45 С - температура выходящего теплоносителя.

Чиллеры малой производительности

Дополнительные приборы. Пульты управления

9p – Выносной аккумулирующий бак 112 л



Использование аккумулирующего бака позволяет уменьшить количество запусков компрессоров, повысить точность регулирования температуры воды, увеличить надежность системы центрального кондиционирования.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-20-35BUS(T)OGF

Valves – Запорные шаровые вентили на входе и выходе агрегата



Запорный шаровый вентиль на входе и выходе позволяет произвести отключение чиллера от гидравлического контура для проведения работ по техническому обслуживанию.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-20-35BUS(T)OGF

5aa – Дополнительная обработка теплообменника конденсатора Black Epoxy для антикоррозионной защиты



Опция позволяет повысить защиту теплообменника от влияния агрессивной среды или влаги и предотвратить его коррозию.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

9i, 9i – Встроенный гидравлический модуль с одним циркуляционным насосом



Встроенный гидравлический модуль оборудован одним циркуляционным насосом со стандартным или повышенным напором, расширительным баком, узлом подпитки, узлом слива, запорной арматурой.

9i 1P–SP. В составе один циркуляционный насос, E.S.P. = 40 – 100 кПа

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

9i 1P–HP. В составе один циркуляционный насос, высокий напор (E.S.P. = 200 – 250 кПа)

DN-85-135BUS(T)OHF,

9ma, 9n – Встроенный гидравлический модуль с двумя циркуляционными насосами



Встроенный гидравлический модуль оборудован двумя циркуляционными насосами со стандартным или повышенным напором, расширительным баком, узлом подпитки, узлом слива, запорной арматурой.

9ma 2P–SP В составе E.S.P. = 100 – 150 кПа

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

9n 2P–HP В составе E.S.P. = 200 – 250 кПа

DN-85-135BUS(T)OHF

9mb 3P – SP Встроенный гидравлический модуль с тремя циркуляционными насосами



Встроенный гидравлический модуль оборудован: тремя циркуляционными насосами со стандартным напором, расширительным баком, узлом подпитки, узлом слива, запорной арматурой.

9mb 3P–SP Встроенный гидравлический модуль со встроенными циркуляционными насосами

DN-85-135BUS(T)OHF

9i, 9i + 9s, 9z, 9p, 9q – Встроенный гидравлический модуль с одним циркуляционным насосом + аккумулирующий бак



Встроенный гидравлический модуль оборудован одним циркуляционным насосом, аккумулирующим баком, со стандартным или повышенным напором, расширительным баком, узлом подпитки, узлом слива, запорной арматурой.

9i 1P–SP. Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, E.S.P. = 40 – 100 кПа)

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

9i 1P–HP. Встроенный гидравлический модуль (один циркуляционный насос, высокий напор (E.S.P. = 200 – 250 кПа), монтируется на фабрике).

DN-85-135BUS(T)OHF

9ma, 9ni + 9s, 9z, 9p, 9q – Встроенный гидравлический модуль с двумя циркуляционными насосами + аккумулирующий бак



Встроенный гидравлический модуль оборудован двумя циркуляционными насосами, аккумулирующим баком, со стандартным или повышенным напором, расширительным баком, узлом подпитки, узлом слива, запорной арматурой.

9ma 2P–SP Встроенный гидравлический модуль со двоянным циркуляционным насосом (E.S.P. = 100 – 150 кПа)

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

9n 2P–HP Встроенный гидравлический модуль со двоянным циркуляционным насосом (e.s.p. = 200 – 250 кПа)

DN-85-135BUS(T)OHF

Чиллеры малой производительности

Дополнительные приборы. Пульты управления

8b – Резиновые антивибрационные опоры



Опция позволяет уменьшить уровень вибрации, передаваемый от чиллера, а также повысить надежность конструкции. Опцию рекомендуется использовать при установке агрегата на земле.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

8b 8d – Пружинные антивибрационные опоры



Опция позволяет уменьшить уровень вибрации, передаваемый от чиллера, а также повысить надежность конструкции. Опцию рекомендуется использовать при установке агрегата на крыше.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

9b – Реле протока



Использование опции позволяет предотвратить выход из строя чиллера при прекращении потока воды через теплообменник испарителя чиллера.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

2f – Комплект манометров на линиях Высокого/Низкого давления



Манометры отображают значение давления хладагента на линии всасывания и нагнетания компрессора.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

1d – Сетевой интерфейс Modbus для системы BMS



Опция является преобразователем внутреннего протокола контроллера в открытый протокол ModBus, используемый в системе комплексного управления и диспетчеризации здания.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-40-75BUS(T)OHF, DN-85-135BUS(T)OHF

1da – Сетевой интерфейс LonWorks для системы BMS



Опция является преобразователем внутреннего протокола контроллера в открытый протокол LonWorks, используемый в системе комплексного управления и диспетчеризации здания.

Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-85-135BUS(T)OHF

1ea – Комплект для подключения к сети Ethernet TCP/IP



Опция является преобразователем внутреннего протокола контроллера в протокол TCP/IP, используемый для передачи данных через интернет.

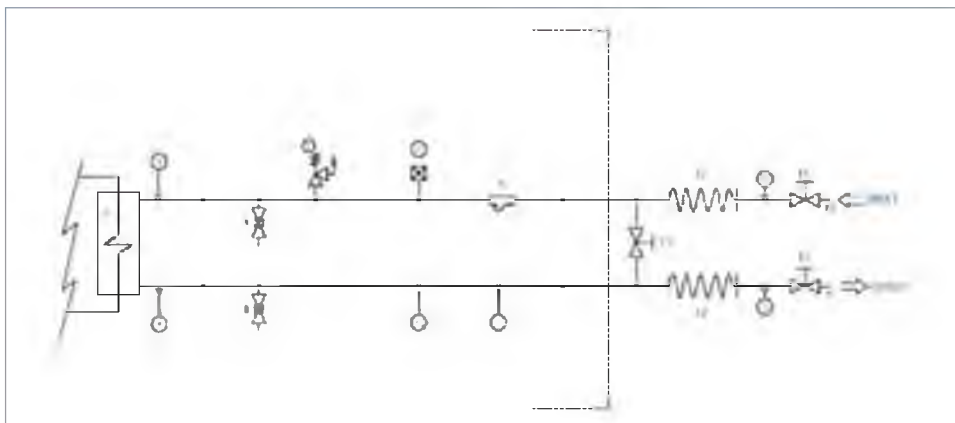
Опция может быть заказана для следующих агрегатов

DN-85-135BUS(T)OHF

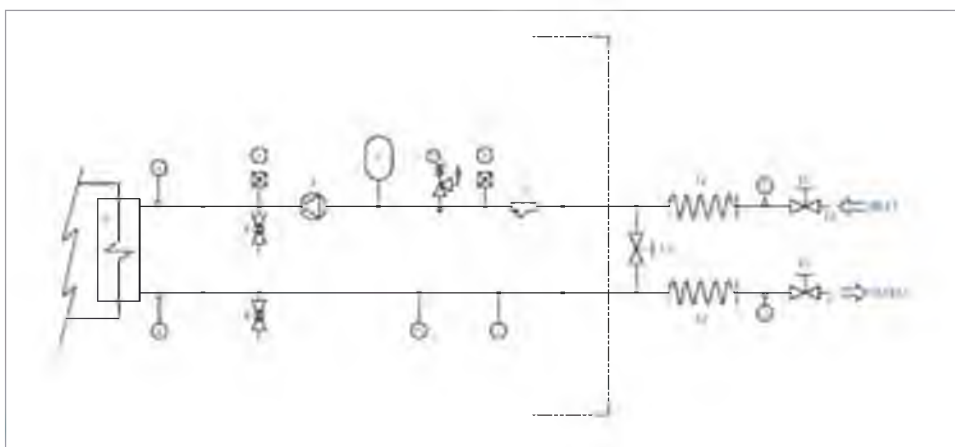
Чиллеры малой производительности

Моноблочные с воздушным охлаждением. Схемы обвязки чиллеров

Базовая схема обвязки чиллера: один циркуляционный насос + запорно-регулирующие элементы + другие элементы

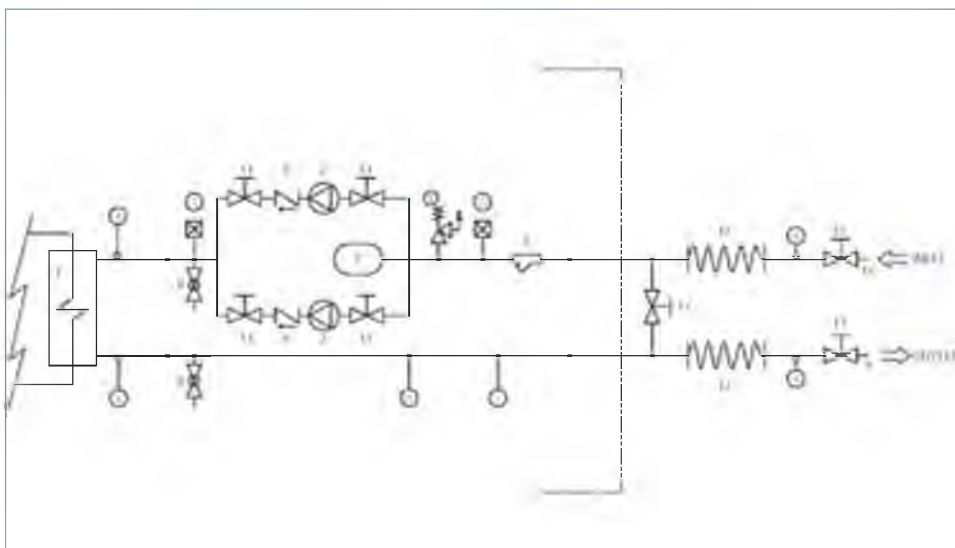


- 1 Испаритель
- 5 Водяной фильтр
- 9 Выход воды
- 10 Вход воды
- 11 Запорные шаровые вентили
- 12 Гибкие антивибрационные вставки
- 13 Байпасная линия
- A Датчик температуры входящей воды
- B Датчик температуры выходящей воды
- D Автоматический воздушный клапан
- E Предохранительный клапан
- FS Реле протока
- G Термометр



- 1 Испаритель
- 2 Циркуляционный насос
- 5 Водяной фильтр
- 7 Мембранный расширительный бак
- 8 Точки измерения давления, слив дренажа
- 9 Выход воды
- 10 Вход воды
- 11 Запорные шаровые вентили
- 12 Гибкие антивибрационные вставки
- 13 Байпасная линия
- A Датчик температуры входящей воды
- B Датчик температуры выходящей воды
- D Автоматический воздушный клапан
- E Предохранительный клапан
- FS Реле протока
- G Термометр

Схема обвязки чиллера: два циркуляционных насоса + расширительный бак + запорно-регулирующие элементы + другие элементы

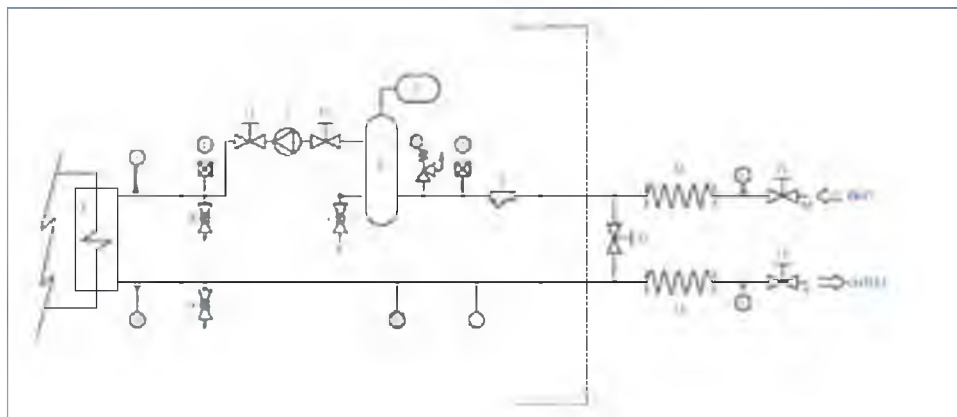


- 1 Испаритель
- 2 Циркуляционный насос
- 5 Водяной фильтр
- 6 Обратный клапан
- 7 Мембранный расширительный бак
- 8 Точки измерения давления, слив дренажа
- 9 Выход воды
- 10 Вход воды
- 11 Запорные шаровые вентили
- 12 Гибкие антивибрационные вставки
- 13 Байпасная линия
- A Датчик температуры входящей воды
- B Датчик температуры выходящей воды
- D Автоматический воздушный клапан
- E Предохранительный клапан
- FS Реле протока
- G Термометр

Чиллеры малой производительности

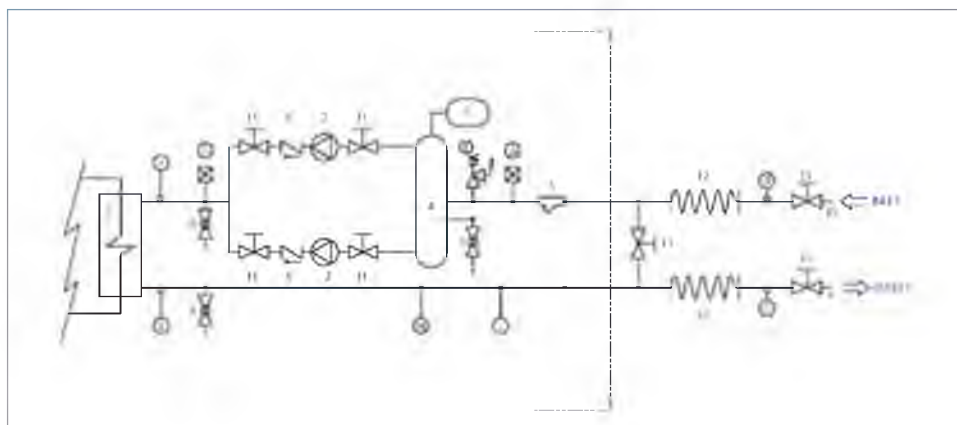
Моноблочные с воздушным охлаждением. Схемы обвязки чиллеров

Схема обвязки чиллера: один циркуляционный насос + расширительный бак + аккумулирующий бак, запорно-регулирующие элементы + другие элементы



- 1 Испаритель
- 2 Циркуляционный насос
- 3 Дренажный клапан
- 4 Аккумулирующий бак
- 5 Водяной фильтр
- 6 Обратный клапан
- 7 Мембранный расширительный бак
- 8 Точки измерения давления, слив дренажа
- 9 Выход воды
- 10 Вход воды
- 11 Запорные шаровые вентили
- 12 Гибкие антивибрационные вставки
- 13 Байпасная линия
- A Датчик температуры входящей воды
- B Датчик температуры выходящей воды
- D Автоматический воздушный клапан
- E Предохранительный клапан
- FS Реле протока
- G Термометр

Схема обвязки чиллера: два циркуляционных насоса + расширительный бак + аккумулирующий бак, запорно-регулирующие элементы + другие элементы



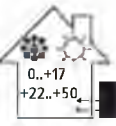
- 1 Испаритель
- 2 Циркуляционный насос
- 3 Дренажный клапан
- 4 Аккумулирующий бак
- 5 Водяной фильтр
- 6 Обратный клапан
- 7 Мембранный расширительный бак
- 8 Точки измерения давления, слив дренажа
- 9 Выход воды
- 10 Вход воды
- 11 Запорные шаровые вентили
- 12 Гибкие антивибрационные вставки
- 13 Байпасная линия
- A Датчик температуры входящей воды
- B Датчик температуры выходящей воды
- D Автоматический воздушный клапан
- E Предохранительный клапан
- FS Реле протока
- G Термометр

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением. Модельный ряд

DN-25-65BD(L)/SF	
R410A	
	
25-65 кВт	
Standard	
	Наружная установка Твоздуха (охл) -10...+46°C Твоздуха (наг) -10...+21°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) +0...+17°C Тводы (наг) +22...+50°C
Modular 	Модульная конструкция Работа нескольких агрегатов в группе в режиме ведущий/ведомый
Central Control 	Центральное управление Подключение чиллеров к системе центрального управления
	Компрессор С цифровым управлением Digital Scroll
STD 65-67 дБ(A) 	Шум Уровень звукового давления 65-67 дБ(A) на расстоянии 1 м

DN-25-65BF(L)/SF	
R410A	
	
25-65 кВт	
Standard	
	Наружная установка Твоздуха (охл) -10...+46°C Твоздуха (наг) -10...+21°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) +0...+17°C Тводы (наг) +22...+50°C
Modular 	Модульная конструкция Работа нескольких агрегатов в группе в режиме ведущий/ведомый
Central Control 	Центральное управление Подключение чиллеров к системе центрального управления
	Компрессор Спиральный Scroll
STD 65-67 дБ(A) 	Шум Уровень звукового давления 65-67 дБ(A) на расстоянии 1 м

DN-130BF(L)/SF	
R410A	
	
130 кВт	
Standard	
	Наружная установка Твоздуха (охл) -10...+46°C Твоздуха (наг) -10...+21°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) 0...+17°C Тводы (наг) +22...+50°C
Modular 	Модульная конструкция Работа нескольких агрегатов в группе в режиме ведущий/ведомый
Central Control 	Центральное управление Подключение чиллеров к системе центрального управления
	Компрессор Спиральный Scroll
STD 60 дБ(A) 	Шум Уровень звукового давления 60 дБ(A) на расстоянии 1 м

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением. Модельный ряд

DN-185BF(L),⁴SF(N)

R410A
R407C



185 кВт

Standard

	Наружная установка Твоздуха (охл) -10..+46°C Твоздуха (наг) -10..+21°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) 0..+17°C Тводы (наг) +22..+50°C
	Модульная конструкция Работа нескольких агрегатов в группе в режиме ведущий/ведомый
	Центральное управление Подключение чиллеров к системе центрального управления
	Компрессор Спиральный Scroll
	Шум STD 73-74 дБ(А) Уровень звукового давления 73-74 дБ(А) на расстоянии 1 м

DN-250BF(L)/SF

R410A



250 кВт

Standard

	Наружная установка Твоздуха (охл) -10..+46°C Твоздуха (наг) -10..+21°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) 0..+17°C Тводы (наг) +22..+50°C
	Модульная конструкция Работа нескольких агрегатов в группе в режиме ведущий/ведомый
	Центральное управление Подключение чиллеров к системе центрального управления
	Компрессор Спиральный Scroll
	Шум STD 74 дБ(А) Уровень звукового давления 74 дБ(А) на расстоянии 1 м

DN-035-130EBF/SF

R410A



35-130 кВт

Standard

	Наружная установка Твоздуха (охл) -10..+46°C Твоздуха (наг) -15..+24°C
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) 0..+20°C Тводы (наг) +25..+50°C
	Модульная конструкция Работа нескольких агрегатов в группе в режиме ведущий/ведомый
	Центральное управление Подключение чиллеров к системе центрального управления
	Компрессор Спиральный Scroll
	Шум STD 65-68 дБ(А) Уровень звукового давления 65-68 дБ(А) на расстоянии 1 м

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-25-65BD(L)/SF



25 до 35 кВт



27 до 32 кВт

С функцией теплового насоса
Комбинация до 16 чиллеров

R410A

Работа до -10°C



Спиральный компрессор с цифровым управлением Digital Scroll обеспечивает высокие эксплуатационные характеристики и высокую надежность системы центрального кондиционирования

Электронный расширительный клапан регулирует подачу хладагента в теплообменник испарителя таким образом, чтобы производительность чиллера, а значит и его потребляемая мощность, наиболее точно соответствовала тепловой нагрузке.

Основные преимущества серии:

- Высокая надежность - два независимых контура циркуляции хладагента
- Равномерное распределение нагрузки на кровлю
- Модульная конструкция - возможность объединения до 16 агрегатов в группу
- Точное поддержание температуры воды в гидравлическом контуре
- Возможность постепенного ввода системы кондиционирования в эксплуатацию

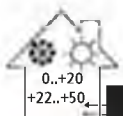
>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
25-65	Холодопроизводительность 25-65 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
D	Спиральный компрессор с переменной производительностью (Digital Scroll)
G	Встроенный гидромодуль
L	Комплект для низких температур до - 10 C
/	
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
F	Хладагент R410a

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладагента или теплоносителя

Modular



Модульная конструкция

Central Control



Подключение к системе центрального управления (Опция)



Цифровые спиральные компрессоры Digital Scroll

STD 65-67 дБ(А)



Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

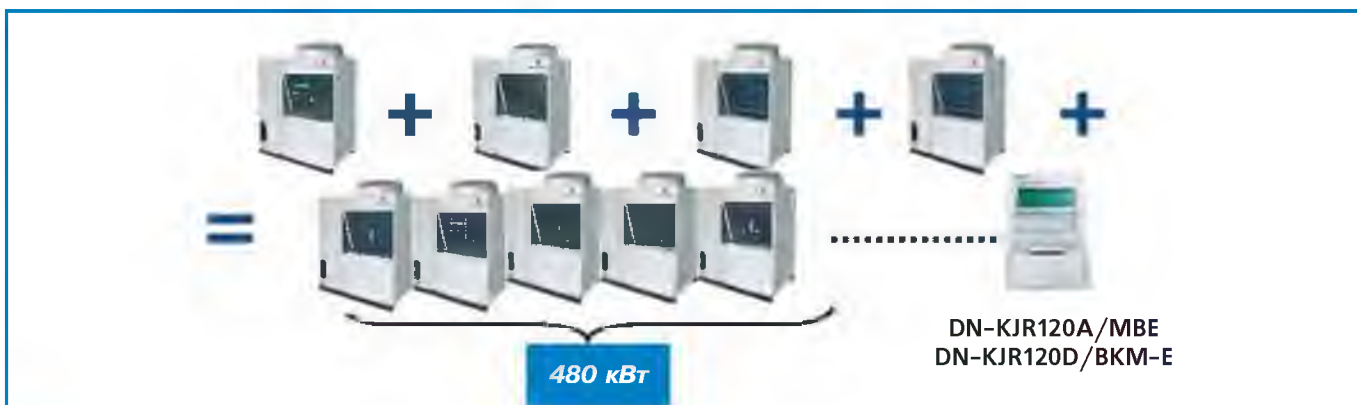
- RE** Реле контроля чередования фаз
- M** Работа чиллера в режиме ведущий-ведомый
- EXV** Электронный расширительный клапан

>Дополнительная комплектация<

- R** Реле протока
- A1** Антивибрационные опоры пружинные
- A2** Антивибрационные опоры резиновые
- GMT** Моноблочный выносной гидромодуль
- GMS** Наборный выносной гидромодуль

>Функциональные особенности<

Возможность объединения агрегатов в группу с единым управлением



Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-25-65BD(L)/SF

>Технические характеристики чиллеров DN-25-65BD(L)/SF<

Модель			DN-25BD/SF	DN-30BD/SF	DN-30BDG/SF	DN-65BD(L)/SF
Охлаждение	Производительность	кВт	25	30	30	65
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	8,3	10	11,2	20,4
	Номинальный потребляемый ток	А	12,8	14,13	16,3	36,5
Нагрев	Производительность	кВт	27	32	32	69
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	8,4	9,8	11	21,5
	Номинальный потребляемый ток	А	12,0	13,75	16	37,2
Максимальная потребляемая мощность		кВт	10,8	12,6	13,4	27,1
Максимальный потребляемый ток		А	20,1	21,2	25,3	54,5
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	380-415-50-3			
Максимальное количество чиллеров в модуле		№	16		1	16
Компрессоры	Тип		Спиральные Digital Scroll + ON/OFF			
	Количество	№	2			3
	Производитель		Copeland			
	Модель		ZPD67KCE-TFD-532 ZP67KCE-TFD-522			ZP144KCE-TFD-522 ZPD72KCE-TFD-433 ZP67KCE-TFD-420
	Производительность	кВт	16,2x2	16,2x2	16,2x2	35,4 + 16,85 + 16,2
	Потребляемая мощность	кВт	5,2+5,26	5,2+5,26	5,2+5,26	10,8 + 5,75 + 5,2
	Рабочий ток	А	9,1+9,3	9,1+9,3	9,1+9,3	21,1 + 12,7 + 11,8
Насос	Ток при заблокированном роторе	А	74/74	74/74	74/74	144/82,4/74
	Потребляемая мощность	кВт	—	—	1,2	—
Хладагент	Рабочий ток	А	—	—	2,52	—
	Тип		R410a			
Конденсатор	Вес	кг	3,5x2			7,0x2
	Тип воздушного теплообменника		Медные трубки, алюминиевые пластины			
	Количество вентиляторов	№	1			2
	Расход воздуха	м³/ч	12000			24000
	Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,65			0,865x2
Испаритель	Тип водяного теплообменника		Коаксиальный теплообменник			
	Падение давления	кПа	60			15
	Диаметр патрубков для подключения магистралей	мм	DN40			
	Расход воды через теплообменник	м³/ч	4,4	5,2		11,2
	Максимальный уровень давления воды в гидравлическом контуре	МПа	1,0			
	Тип подключения гидравлических коммуникаций		Фланцевое подключение			
	Габаритные размеры	ДхВхШ (без упаковки)	мм	1514x1865x841		
ДхВхШ (в упаковке)		мм	1590x2065x995			2106x2090x998
Чистый вес		кг	375	430		610
Вес	Эксплуатационный вес	кг	400	450		680
	Силовой кабель	мм²	4x16+1x10			4x25+1x16
Электрические подключения	Управляющий кабель	мм²	3x0,75			3x0,75
	Управление, проводной контроллер		DN-KJR120A/EE DN-KJR120D/BKM-E			
Защитные устройства		Датчик высокого и низкого давления, защита антиобледенения. Защита от перегрузки, реле контроля перекоса фаз питающего напряжения, другие устройства защиты. Для чиллера DN-30BDG/SF реле протока - в комплекте.				
Шумовые характеристики	дБ(А)	65	67		67	
Рабочий диапазон температур по воде	°С	Охлаждение: 0~+17*, нагрев: -22~-50				
Рабочий диапазон температур по воздуху	°С	Охлаждение: -10~+46*, нагрев: -10~-21				

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °С - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °С температура наружного воздуха.

* - для модульных чиллеров DN-65BD(L)/SF



Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-25-65BF(L)/SF(N)



25 до 65 кВт



27 до 69 кВт

С функцией теплового насоса

Комбинация до 16 чиллеров

R410A
R407A

Работа
до -10°C



Кожухотрубные теплообменные агрегаты имеют высокую надежность, возможность технического обслуживания, малый уровень гидравлического сопротивления.

Сверхточный электронный расширительный вентиль, регулирует подачу хладагента в испаритель таким образом, чтобы производительность чиллера, а значит и потребляемая мощность, наиболее точно соответствовала тепловой нагрузке.

Основные преимущества серии:

- Высокая надежность - два независимых контура циркуляции хладагента
- Равномерное распределение нагрузки на кровлю
- Модульная конструкция - возможность объединения до 16 агрегатов в группу
- Широкий диапазон эксплуатации при низких и при высоких температурах наружного воздуха
- Возможность постепенного ввода системы кондиционирования в эксплуатацию
- Возможность дальнейшего расширения СКВ

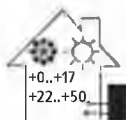
>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
25-65	Холодопроизводительность 25-65 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
F	Спиральный компрессор постоянной производительности
L	Комплект для низких температур до -10 С
/	
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/ 50 Гц
F(N)	Хладагент R410a (Хладагент R407a)

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладагента
или теплоносителя



Modular
Модульная конструкция
или теплоносителя



Central Control
Подключение к системе центрального управления (Опция)



Спиральный компрессор Scroll



STD 65-67 дБ(A)
Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

- EXV** Электронный расширительный вентиль
- RE** Реле контроля перекоса фаз питающего напряжения
- M** Работа чиллеров в режиме ведущий-ведомый

>Дополнительная комплектация<

- R** Реле протока
- A1** Антивибрационные опоры пружинные
- A2** Антивибрационные опоры резиновые
- GMT** Моноблочный выносной гидравлический модуль
- GMS** Наборный выносной гидравлический модуль

>Функциональные особенности<

Возможность объединения агрегатов в группу с единым управлением



Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-25-65BF(L)/SF(N)

>Технические характеристики чиллеров DN-25-65BF(L)/SF(N)<

Модель			DN-30BF/SF	DN-65BF/SN	DN-65BF/SF
Охлаждение	Производительность	кВт	30	65	65
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	10,0	20,2	20,4
	Номинальный потребляемый ток	А	16,3	35,60	36,50
Нагрев	Производительность	кВт	32	69	65
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	9,8	19,8	21,5
	Номинальный потребляемый ток	А	16	34,89	37,20
Максимальная потребляемая мощность		кВт	12,6	25,5	27,9
Максимальный потребляемый ток		А	21,2	52,64	54,5
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	380-415-50-3		
Максимальное количество чиллеров в модуле		№	16		
Компрессоры	Тип		Спиральные ON/OFF		
	Количество	№	2	2	2
	Производитель		Copeland		Danfoss
	Модель		ZP67KCE-TFD-522	VR144KS-TFP-522	SH140A4ALC
	Производительность	кВт	16,2x2	35,17x2	34,7x2
	Потребляемая мощность	кВт	5,2x2	10,1x2	10,86x2
	Рабочий ток	А	11,8x2	17,6x2	21,4x2
Ток при заблокированном роторе		А	74/74	110/110	147/147
Хладагент	Тип		R410a	R407c	R410a
	Вес	кг	3,5x2	7,5x2	
Конденсатор	Тип воздушного теплообменника		Медные трубки, алюминиевые пластины		
	Количество вентиляторов	№	1	2	
	Расход воздуха	м³/ч	12000	24000	
	Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,67	0,65x2	0,865x2
Тип водяного теплообменника			Коаксиальный теплообменник	Кожухотрубный теплообменник	
Падение давления		кПа	60	15	
Диаметр патрубков для подключения магистралей		мм	DN40	DN100	
Испаритель	Расход воды через теплообменник	м³/ч	5,2	11,2	11,2
	Максимальный уровень давления воды в гидравлическом контуре	МПа	1,0		
	Тип подключения гидравлических коммуникаций		Фланцевое подключение		
	Габаритные размеры				
Вес	Длина x Высота x Ширина (без упаковки)	мм	1514x1865 x841	2000x1880x900	
	Длина x Высота x Ширина (в упаковке)	мм	1590x2065x995	2106x2090x998	
Электрические подключения	Чистый вес	кг	375	580	
	Эксплуатационный вес	кг	400	650	
Управление, проводной контроллер	Силовой кабель	мм²	4x16+1x10	4x16+1x10	4x25+1x16
	Управляющий кабель	мм²	3x0,75		
Защитные устройства			DN-KJR120A/MBE	DN-KJR08B/BE	DN-KJR120A/MBE
Шумовые характеристики		дБ(А)	65	67	
Рабочий диапазон температур по воде	Охлаждение	°C	0~+17	+5~+17	0~+17
	Нагрев	°C	+22~+50	+45~+50	+22~+50
Рабочий диапазон температур по воздуху	Охлаждение	°C	-10~+46	+10~+46	-10~+46
	Нагрев	°C	-10~+21		

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °C температура наружного воздуха.

* - для модульных чиллеров DN-65BF(L)/SF

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-130-250BF(L)/SF(N)



130 до 250 кВт



138 до 270 кВт

R410A
R407C

Работа
до -10°C



С функцией теплового насоса

Кожухотрубные теплообменные агрегаты имеют высокую надежность, возможность технического обслуживания, малый уровень гидравлического сопротивления.

Сверхточный электронный расширительный вентиль регулирует подачу хладагента в испаритель таким образом, чтобы производительность чиллера, а значит и потребляемая мощность, наиболее точно соответствовала тепловой нагрузке.

Основные преимущества серии:

- Высокая надежность - четыре или шесть независимых контуров циркуляции хладагента
- Равномерное распределение нагрузки на кровлю
- Модульная конструкция - возможность объединения до 5-8 агрегатов в группу
- Широкий диапазон эксплуатации при низких и высоких температурах наружного воздуха
- Возможность постепенного ввода системы кондиционирования в эксплуатацию
- Возможность дальнейшего расширения системы СКВ

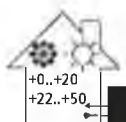
>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
130-250	Холодопроизводительность 130-250 кВт
B	Воздушное охлаждение конденсатора
F	Спиральные компрессоры постоянной производительности
L	Комплект для низких температур до - 10 C
/	
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/ 50 Гц
F(N)	Хладагент R410a (Хладагент R407c)

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладонотителя или теплоносителя

Modular



Модульная конструкция



Подключение к системе центрального управления (Опция)



Спиральный компрессор Scroll

STD 70-74 дБ(A)



Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

- RE** Реле контроля чередования фаз
- M** Работа чиллера в режиме ведущий-ведомый
- EXV** Электронный расширительный вентиль

>Дополнительная комплектация<

- R** Реле протока
- A1** Антивибрационные опоры пружинные
- A2** Антивибрационные опоры резиновые
- GMT** Моноблочный выносной гидромодуль
- GMS** Наборный выносной гидромодуль

>Функциональные особенности<

Возможность объединения агрегатов в группу с единым управлением



Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-130-250BF(L)/SF(N)

>Технические характеристики чиллеров DN-130-250BF(L)/SF(N)

Модель			DN-130BF(L)/SF	DN-185BF(L)/SF	DN-200BF(L)/SF	DN-250BF(L)/SF
Охлаждение	Производительность	кВт	130	185	185	250
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	40,8	63	63	78,3
	Номинальный потребляемый ток	А	73	111	110	141,90
Нагрев	Производительность	кВт	138	200	200	270
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	43	61	61	80
	Номинальный потребляемый ток	А	74,4	107,4	107	146,00
Максимальная потребляемая мощность		кВт	55,5	79,2	78,3	104,9
Максимальный потребляемый ток		А	109	152	150	200,00
Параметры сети питающего напряжения		В-Гц-Ф	380-415-50-3			
Максимальное количество чиллеров в модуле		№	8	5	5	8
Количество контуров		№	4	3	6	4
Компрессоры	Тип		Спиральные ON/OFF			
	Количество	№	4	6	6	2
	Производитель		Danfoss	Danfoss	Danfoss	Danfoss
	Модель		SH140A4ALC	SM147A4ALB	SH140A4ALC	SH120A4ALC
	Производительность	кВт	34,7x4	32,6x6	34,7x6	32,6x8
	Потребляемая мощность	кВт	10,86x4	9,2x6	10,86x6	10,3x8
	Рабочий ток	А	21,4x4	19,3x6	21,4x6	20,7x8
Ток при заблокированном роторе		А	110	147		142
Хладагент	Тип		R410a	R407c	R410a	
	Вес	кг	7x4	14x3	7x6	15x4
Конденсатор	Тип воздушного теплообменника		Медные трубки, алюминиевые пластины			
	Количество вентиляторов	№	4	6	6	8
	Расход воздуха	м³/ч	48000	72000		96000
	Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	0,865x4	0,55x6	0,865x6	0,7x6
Испаритель	Тип водяного теплообменника		Кожухотрубный теплообменник			
	Падение давления	кПа	25	35	30	40
	Диаметр патрубков для подключения магистралей	мм	DN65	DN80	DN80	DN100
	Расход воды через теплообменник	м³/ч	22,4	31,8		43
	Максимальный уровень давления воды в гидравлическом контуре	МПа	1,0			
	Тип подключения гидравлических коммуникаций		Фланцевое подключение			
Габаритные размеры	Длина x Высота x Ширина (без упаковки)	мм	2000x2080x1685	2850x2110x2000	2850x2110x2000	3800x2130x2000
	Длина x Высота x Ширина (в упаковке)	мм	2090x2240x1755	2090x2240x1755	2090x2240x1755	3900x2200x2100
Вес	Чистый вес	кг	1150	1730	1730	2450
	Эксплуатационный вес	кг	1270	1780	2000	2600
Электрические подключения	Силовой кабель	мм²	3x35+2x16	4x70+1x35	3x75+2x35	4x150+1x70
	Управляющий кабель	мм²	3x0,75			
Управление, проводной контроллер			DN-KJR120A/MBE DN-KJR120D/BKM-E	DN-KJR08B/BE	DN-KJR120A/MBE DN-KJR120D/BKM-E	
Защитные устройства			Датчик высокого и низкого давления, защита антиобледенения. Защита от перегрузки, реле контроля перекоса фаз питающего напряжения, другие устройства защиты			
Шумовые характеристики		дБ(А)	70	73	74	74
Рабочий диапазон температур по воде	Охлаждение	°C	0~+17*	+5~+17	0~+17*	0~+17*
	Нагрев	°C	+22~+50*	+45~+50	+22~+50*	+22~+50*
Рабочий диапазон температур по воздуху	Охлаждение	°C	-10~+46*	+10~+46	-10~+46*	-10~+46*
	Нагрев	°C	-10~+21			

Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °C - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °C температура наружного воздуха.
* - для модульных чиллеров: DN-130BF/SF, DN-200BF/SF, DN-250BF/SF

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-035-130EBF/SF



35 до 130 кВт



37 до 138 кВт

С функцией теплового насоса

Комбинация до 16 чиллеров

R410A

Работа до -10°C



Новый проводной контроллер с сенсорными кнопками и расширенными функциями для настройки и управления чиллерами

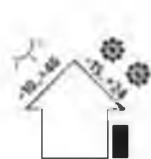
Основные преимущества серии:

- Меньший вес и габаритные размеры
- Равномерное распределение нагрузки на кровлю.
- Модульная конструкция - возможность объединения до 16 агрегатов в группу
- Широкий диапазон эксплуатации при низких и высоких температурах наружного воздуха
- Точное поддержание температуры воды в гидравлическом контуре
- Возможность постепенного ввода системы кондиционирования в эксплуатацию
- Возможность дальнейшего расширения системы СКВ

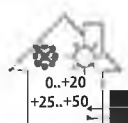
>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер DanTEX
—	
035-130	Холодопроизводительность 35-130 кВт
E	Серия E
B	Воздушное охлаждение конденсатора
F	Спиральные компрессоры постоянной производительности
/	
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
F	Хладагент R410a

>Функциональные характеристики<



Наружная установка



Охлаждение + нагрев хладагента или теплоносителя



Модульная конструкция



Подключение к системе центрального управления (Опция)



Спиральный компрессор Scroll



Стандартный уровень шума

>Стандартная комплектация<

- RE** Реле контроля чередования фаз
- M** Работа чиллера в режиме ведущий-ведомый
- EXV** Электронный расширительный вентиль

>Дополнительная комплектация<

- R** Реле протока
- A1** Антивибрационные опоры пружинные
- A2** Антивибрационные опоры резиновые
- GMT** Моноблочный выносной гидромодуль
- GMS** Наборный выносной гидромодуль

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением

DN-035-130EBF/SF

>Технические характеристики чиллеров DN-035-130EBF/SF

Модель		DN-035EBF/SF	DN-065EBF/SF	DN-080EBF/SF	DN-130EBF/SF	
Охлаждение	Производительность	кВт	35	65	80	130
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	11,5	20,4	25,8	42,3
	Номинальный потребляемый ток	А	19,0	36,5	43,8	73,0
Нагрев	Производительность	кВт	37	65	85	138
	Номинальная потребляемая мощность	кВт	11,3	21,5	26,5	43
	Номинальный потребляемый ток	А	20,0	37,2	40,0	74,4
Энергоэффективность EER	кВт/кВт	3,04	3,19	3,1	3,07	
Энергоэффективность COP	кВт/кВт	3,27	3,21	3,21	3,21	
Максимальная потребляемая мощность	кВт	14	29	34,6	59,0	
Максимальный потребляемый ток	А	27	54,5	65	109	
Параметры сети питающего напряжения	В-Гц-Ф	380-415-50-3				
Максимальное количество чиллеров в модуле	№	16				
Компрессоры	Тип	Спиральные ON/OFF				
	Количество	№	1	2	2	
	Производитель	Danfoss				
	Модель	SH140A4ALC	CH290A4BBA	SH184A4ALC	CH290A4BBA	
	Производительность	кВт	36,8	65,1	44,7x2	65,1x2
	Потребляемая мощность	кВт	11,3	20,4	13,7x2	20,5x2
	Рабочий ток	А	21,4	44,3	27,6x2	44,3x2
	Ток при заблокированном роторе	А	147	260	197/197	260/260
Хладагент	Тип	R410a				
	Вес	кг	5,4	11,5	6,5x2	10,5x2
Конденсатор	Тип воздушного теплообменника	Медные трубки, алюминиевые пластины				
	Количество вентиляторов	№	1	2	2	2
	Расход воздуха	м³/ч	13500	27000	27000	50000
	Потребляемая мощность вентиляторов	кВт	3,7	3,7x2	3,7x2	4,8x2
Испаритель	Тип водяного теплообменника	Коаксиальный теплообменник	Кожухотрубный теплообменник			
	Падение давления	кПа	55	33	30	40
	Диаметр патрубков для подключения магистралей	мм	DN40	DN65	DN65	DN65
	Расход воды через теплообменник	м³/ч	6	11,2	13,8	22,4
	Максимальный уровень давления воды в гидравлическом контуре	МПа	1,0			
	Тип подключения гидравлических коммуникаций	Фланцевое подключение				
Габаритные размеры	Длина x Высота x Ширина (без упаковки)	мм	1020x1770x980	2000x1770x960	2000x1770x960	2200x2060x1120
	Длина x Высота x Ширина (в упаковке)	мм	1070x1900x1030	2090x1890x1030	2090x1890x1030	2250x2200x1180
Вес	Чистый вес	кг	320	530	645	935
	Эксплуатационный вес	кг	330	590	710	1005
Электрические подключения	Силовой кабель	мм²	4x16+1x10	4x35+1x16	4x16+1x10	4x25+1x16
	Управляющий кабель	мм²	3x0,75			
Управление, проводной контроллер						
Защитные устройства	Датчик высокого и низкого давления, защита антиобледенения. Защита компрессоров от перегрузки, реле контроля перекоса фаз питающего напряжения, другие устройства защиты. Регулятор давления конденсации.					
Шумовые характеристики	дБ(А)	65	67	67	68	
Рабочий диапазон температур по воде	Охлаждение	°С	0~+17			
	Нагрев	°С	+25~+50			
Рабочий диапазон температур по воздуху	Охлаждение	°С	-10~+46			
	Нагрев	°С	-15~+24			

- Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °С - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °С температура наружного воздуха.

Чиллеры малой производительности

Дополнительные приборы. Пульты управления

8b – Резиновые антивибрационные опоры



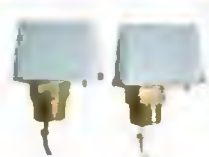
Опция позволяет уменьшить уровень вибрации, передаваемый от чиллера, а также повысить надежность конструкции. Опцию рекомендуется использовать при установке агрегата на земле.

8b, 8d – Пружинные антивибрационные опоры



Опция позволяет уменьшить уровень вибрации, передаваемый от чиллера, а также повысить надежность конструкции. Опцию рекомендуется использовать при установке агрегата на крыше.

9b – Реле протока



Использование опции позволяет предотвратить выход из строя чиллера при прекращении потока воды через теплообменник испарителя чиллера.

Необходимо заказывать для группы модульных чиллеров

EXV – Электронный расширительный вентиль



Электронный расширительный вентиль позволяет снизить уровень энергопотребления, повысить надежность чиллера, повысить точность регулирования температуры воды в гидравлическом контуре.

GMT – Моноблочный внешний гидравлический модуль



Опция является готовым решением позволяющим организовать циркуляцию хладагента в гидравлическом контуре. В корпусе гидромодуля размещены следующие элементы: блок автоматики, один или два насоса, расширительный бак, аккумулятор, узел подпитки и слива.

Control Software – Программное обеспечение для диагностики и управления



Программа позволяет осуществлять управление, диагностику несколькими (До 16) группами модульных чиллеров с использованием персонального компьютера, подключенного к сети.

Чиллеры малой производительности

Дополнительные приборы. Пульты управления

DN-KJR08B/BE - Проводной пульт дистанционного управления группой модульных чиллеров



Опция позволяет осуществлять управление группой модульных чиллеров из одного пользовательского терминала.

Стандартно поставляется вместе с чиллерами DN-30-250BF(D)G/SF

DN-KJR120A/MBTE - Проводной пульт дистанционного управления группой модульных чиллеров (Опция)



Новый индивидуальный проводной настенный пульт дистанционного управления модульных чиллеров, с сенсорными кнопками.

Управление функциями вкл./выкл., выбор режима, LCD-индикация выбранного режима и температуры. Подсветка дисплея.

Сигнализация аварий (специальные коды). Часы и работа по таймеру, установка разницы температур на входе/выходе чиллера, дифференциала температур, возможно заказать специальный пульт со встроенным интерфейсом Modbus сетевого управления чиллерами: DN-30-250BF(D)G(L)/SF

DN-KJRM120D/ВМК Проводной пульт дистанционного управления группой модульных чиллеров



Новый индивидуальный проводной настенный пульт дистанционного управления модульных чиллеров, с сенсорными кнопками.

Управление функциями вкл./выкл., выбор режима, LCD-индикация выбранного режима и температуры. Подсветка дисплея.

Сигнализация аварий (специальные коды). Часы и работа по таймеру, установка разницы температур на входе/выходе чиллера, дифференциала температур, возможно заказать специальный пульт со встроенным интерфейсом Modbus сетевого управления чиллерами: DN-30-250BF(D)G(L)/SF

Система управления модульными чиллерами

Возможности программного обеспечения: программирование временных интервалов работы/ мониторинг и диагностика работы всех элементов 16 групп, включающих до 16 плат управления модульных чиллеров (компрессоров, вентиляторов, плат управления). Получение информации о состоянии отдельных узлов и агрегатов



Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением. Схемы обвязки чиллеров

Схема обвязки чиллеров, производительность 30–35 кВт

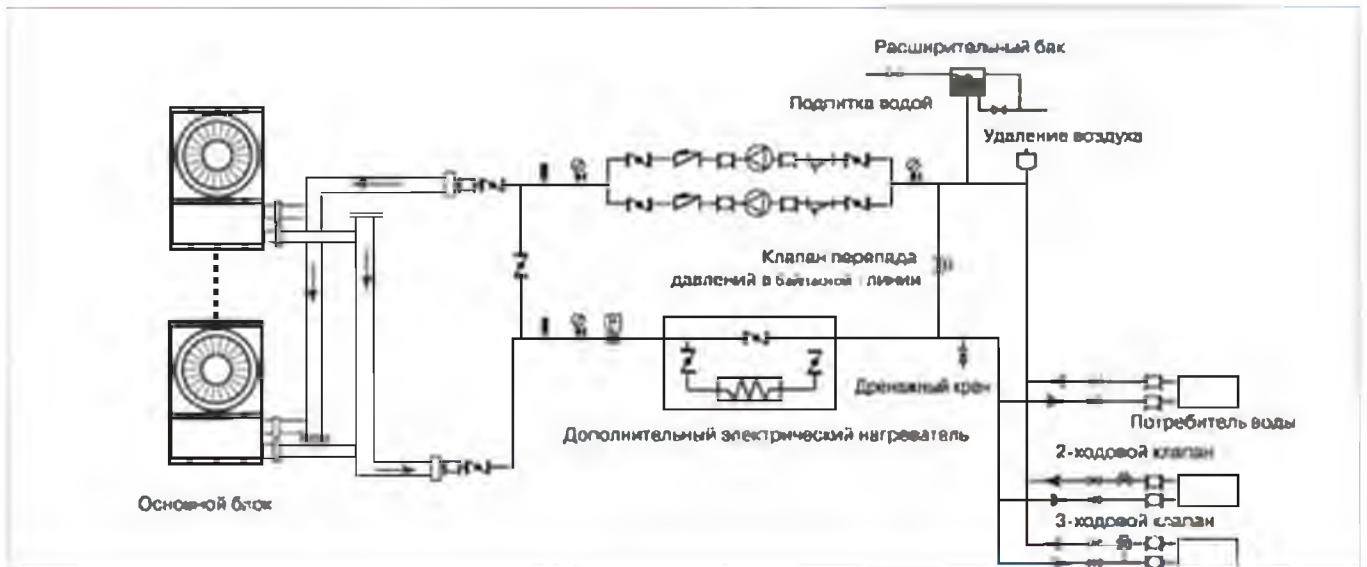
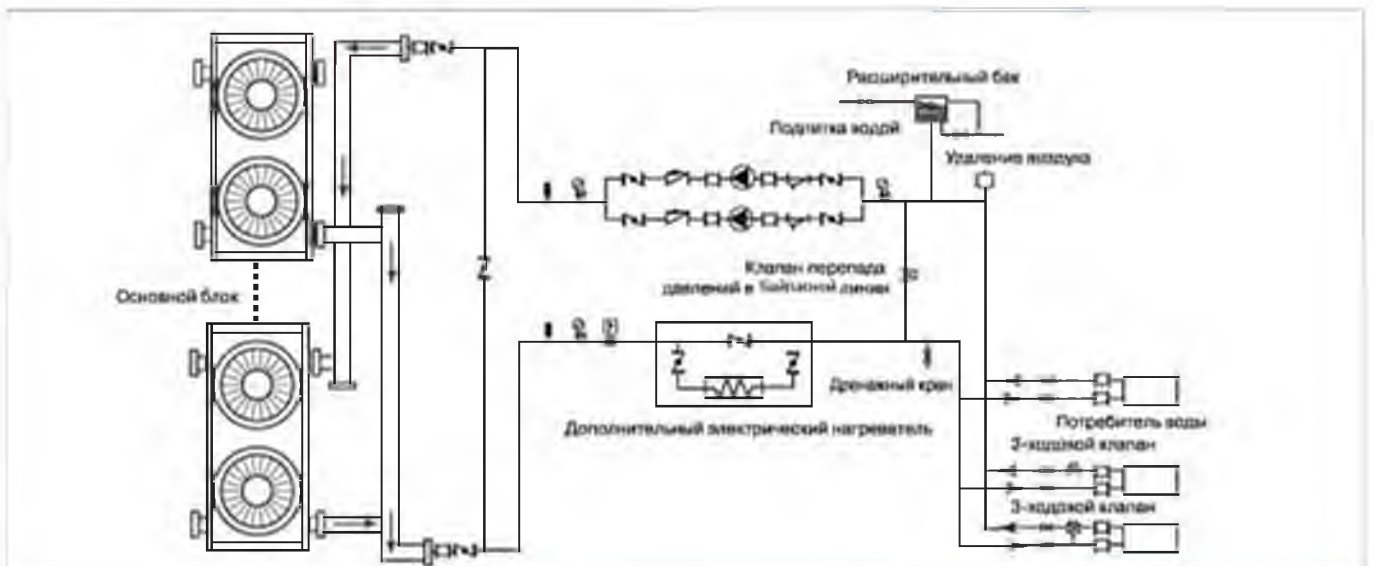


Схема обвязки чиллеров, производительность 55–60–65 кВт



	Запорный шаровый вентиль		Манометр		Реле протока		Запорный шаровый клапан		Гидрокомпенсаторы
	Y-образный фильтр		Термометр		Циркуляционный насос		Контрольный клапан		Автоматический клапан воздухоудаления

Чиллеры малой производительности

Модульные с воздушным охлаждением. Схемы обвязки чиллеров

Схема обвязки чиллеров, производительность 130 кВт

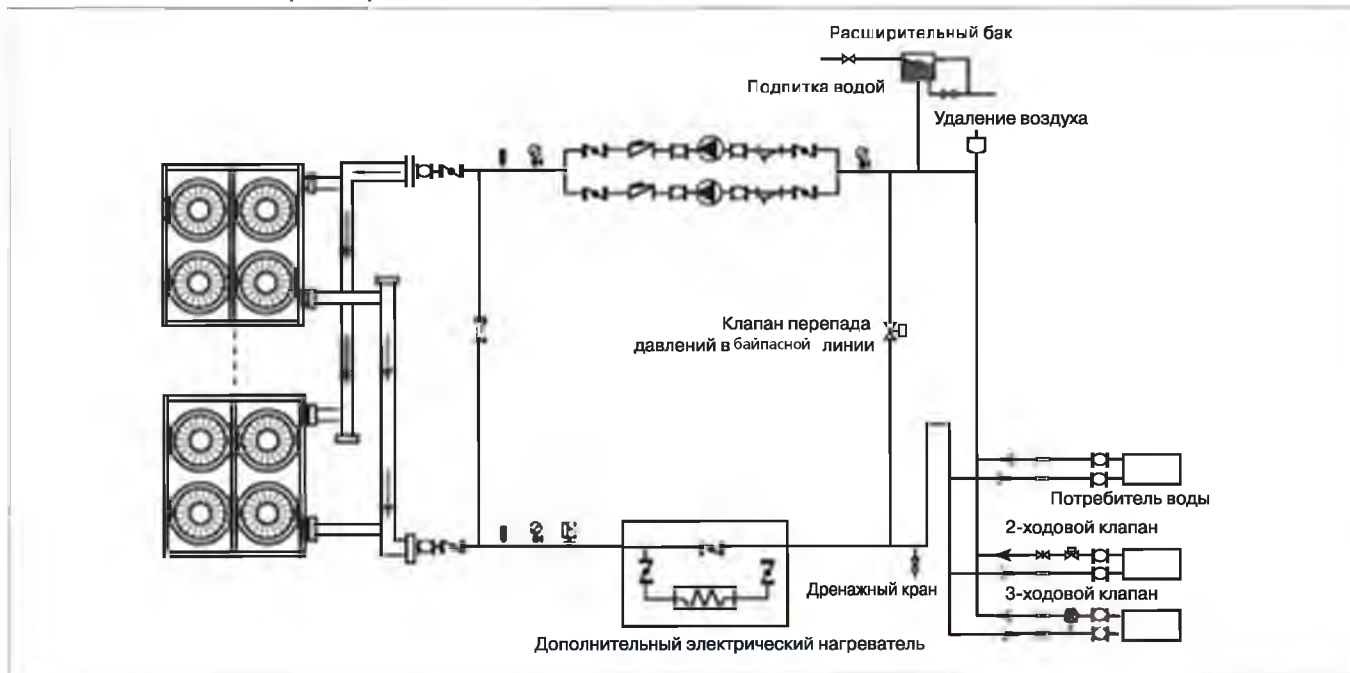
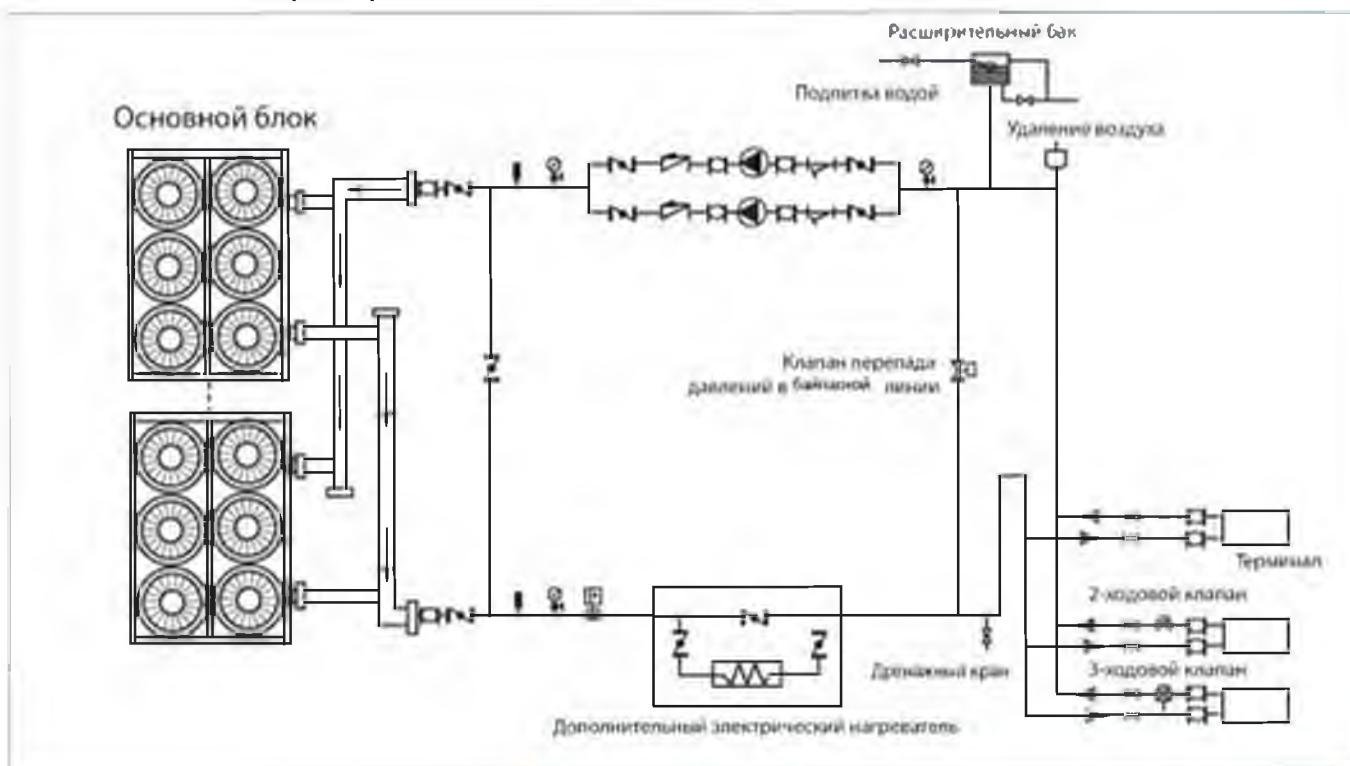


Схема обвязки чиллеров, производительность 180 кВт



	Запорный шаровый вентиль		Манометр		Реле протока		Запорный шаровый клапан		Гидрокомпенсаторы
	У-образный фильтр		Термометр		Циркуляционный насос		Контрольный клапан		Автоматический клапан удаления воздуха

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с водяным охлаждением. Модельный ряд

DN-20-190VUSIWF

R410A



20-190 кВт

Profi

	Внутренняя установка Тхлад (охл) +25..+50°C Водяное охлаждение конденсатора
	Охлаждение Тводы (охл) +5..+15°C
	Интеграция в BMS 1d - сетевой интерфейс Modbus для подключения к BMS 1e - сетевой интерфейс BACnet
	Интеграция Подключение к сети RS-485. Встроенный коммуникационный протокол (Стандартно)
	Компрессор Спиральный компрессор Scroll
	Шум Уровень звукового давления 34-60 дБ(А) на расстоянии 10 м

DN-20-190VUSTIWF

R410A



20-190 кВт

Profi

	Внутренняя установка Тхлад (охл) +25..+50°C Тнагр (охл) +25..+50°C Водяное охлаждение конденсатора
	Охлаждение + Нагрев Тводы (охл) +5..+15°C Тводы (нагр) +25..+50°C
	Интеграция в BMS 1d - сетевой интерфейс Modbus для подключения к BMS 1e - сетевой интерфейс BACnet
	Интеграция Подключение к сети RS-485. Встроенный коммуникационный протокол (Стандартно)
	Компрессор Спиральный компрессор Scroll
	Шум Уровень звукового давления 34-50 дБ(А) на расстоянии 10 м

DN-20-190CUSIWF

R410A



20-190 кВт

Profi

	Внутренняя установка Тконд (охл) +25..+50°C Выносные конденсаторы воздушного охлаждения
	Охлаждение Тводы (охл) +5..+15°C
	Интеграция в BMS 1d - сетевой интерфейс Modbus для подключения к BMS 1e - сетевой интерфейс BACnet
	Интеграция Подключение к сети RS-485. Встроенный коммуникационный протокол (Стандартно)
	Компрессор Спиральный компрессор Scroll
	Шум Уровень звукового давления 34-50 дБ(А) на расстоянии 10 м

Чиллеры малой производительности

Моноблочные с водяным охлаждением

DN-20-190VUSIWF



20 до 190 кВт

Только охлаждение

R410A



Удобный интерфейс позволяет без труда изменять параметры и режимы работы, производить диагностику, отслеживая состояние элементов и узлов.

Основные преимущества серии:

- Низкое энергопотребление
- Удобство монтажа - малая площадь сервисного пространства
- Удобство управления и эксплуатации
- Широкие температурные пределы эксплуатации

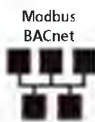
>Функциональные характеристики<



Внутренняя установка
Охлаждение водой



Охлаждение воды или антифриза



Подключение к сетям
Modbus, BACnet (Опция)



Спиральный компрессор
Scroll



Порт RS-485 для
подключения к сети

STD 34-50 дБ(А)



Стандартный
уровень шума

>Конструктивные и функциональные исполнения<

DN	Чиллер Dantex
20-190	Холодопроизводительность 20-190 кВт
V	Водяное охлаждение конденсатора
U	Спиральный компрессор
S	Сеть питания 380 В/3 Ф/50 Гц
I	Внутренняя установка
W	Серия W
F	Хладагент R410a

>Стандартная комплектация<

- 1b Таймер для двойной установки/Часовая карта
- 1l Подсветка дисплея
- 1m Цифровая панель управления
- 1p Двойная уставка температуры
- 1r Реле контроля чередования фаз
- 1w Трансформатор цепи управления 400В/230В
- 1aa Силовой контур без использования нейтрального провода
- 1ab Счетчик наработки компрессоров
- 1ac Главный силовой выключатель
- 1ae Автоматический силовой выключатель
- 2l Испытание агрегата в соответствии со стандартом PED
- 8a Резиновые антивибрационные опоры
- 9a Дифференциальное реле давления
- 9ap Соединительная муфта Victaulic для трубопровода
- 10ac Деревянная паллета

>Дополнительная комплектация<

- 1a Проводной пульт дистанционного управления (Вкл./Выкл.)
- 1b Комплект для подключения к BMS (Протокол Modbus)
- 1f Система плавного запуска компрессоров (Softstarter)
- 1g Панель дистанционного управления
- 1s Устройство емкостной коррекции коэффициента мощности
- 1r Электронный регулирующий вентиль
- 1u Тепловая защита компрессоров от перегрузки
- 1x Сетевой модуль Sequencer для управления группой (до 4 ед.) чиллеров
- 1af Комплект управления давлением конденсации
- 1ah Датчик температуры наружного воздуха
- 2f Манометры на линии высокого и низкого давления (HP) и (LP)
- 5o Прессостатический водяной клапан
- 5b Звукопоглощающий кожух компрессора
- 9b Реле протока
- 2a Реле давления

>Функциональные особенности<

Экономия эксплуатационного пространства



Чиллеры малой производительности

Моноблочные с водяным охлаждением

DN-20-190VUSIWF

>Технические характеристики чиллеров DN-20-45VUSIWF

Типоразмер		20	25	30	35	40	45
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	21,3	26,4	31,3	35,1	39,5	46,9
Потребляемая мощность (без циркуляционных насосов)	кВт	4,43	5,48	6,44	7,17	8,16	9,56
EER (без циркуляционных насосов)	кВт/кВт	4,81	4,82	4,86	4,9	4,84	4,86
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1					
Вес заправленного хладагента	кг	2,8				2,9	5,2
Уровень звукового давления (10 м)	дБ (А)	34	36	36	37	38	39
Компрессор		Спиральный SCROLL					
Тип компрессора		Спиральный SCROLL					
Количество компрессоров	№	1					
Водяной теплообменник (испаритель)		Пластинчатый					
Тип		Пластинчатый					
Количество /расход воды	№/ л/ч	1 / 3670	1 / 4540	1 / 5400	1 / 6050	1 / 6800	1 / 8060
Диаметр патрубка подключения входящей магистрали	дюйм	1"1/2					
Диаметр патрубка подключения выходящей магистрали	дюйм	1"1/2 Victualic					
Водяной теплообменник (конденсатор)		Пластинчатый					
Тип		Пластинчатый					
Количество /расход воды	№/ л/ч	1 / 4430	1 / 5470	1 / 5480	1 / 7270	1 / 8210	1 / 9720
Диаметр патрубка подключения входящей магистрали	дюйм	1"1/2					
Диаметр патрубка подключения выходящей магистрали	дюйм	1"1/2 Victualic					
Вес и габаритные размеры							
Длина	мм	821					
Ширина	мм	455					
Высота	мм	1350					
Погрузочный вес	кг	156	176	174	179	185	203
Эксплуатационный вес	кг	162	182	179	185	191	214

>Технические характеристики чиллеров DN-50-190VUSIWF<

Типоразмер		50	60	75	90	120	150	170	190
Номинальная холодопроизводительность (1)	кВт	51,1	61,3	77,6	91,4	118,8	147,5	170,5	193,3
Потребляемая мощность (без циркуляционных насосов)	кВт	11,3	13,1	16,6	20,1	25,7	31,9	36,5	41,4
EER (без циркуляционных насосов)	кВт/кВт	4,52	4,68	4,67	4,55	4,62	4,62	4,67	4,67
Количество контуров циркуляции хладагента	№	1							
Вес заправленного хладагента	кг	4,4	5,7	6,9	8,3	11,3	13,8	15,5	18,1
Уровень звукового давления (10 м)	дБ (А)	39	39	40	42	47	50	50	50
Компрессор		Спиральный SCROLL							
Тип компрессора		Спиральный SCROLL							
Количество компрессоров	№	2							
Водяной теплообменник (испаритель)		Пластинчатый							
Тип		Пластинчатый							
Количество /расход воды	№/ л/ч	1 / 8780	1 / 10550	1 / 13360	1 / 15730	1 / 20450	1 / 25380	1 / 29340	1 / 33260
Диаметр патрубка подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2							
Диаметр патрубка подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2 Victualic							
Водяной теплообменник (конденсатор)		Пластинчатый							
Тип		Пластинчатый							
Количество /расход воды	№/ л/ч	1 / 10728	1 / 12780	1 / 16200	1 / 19188	1 / 24840	1 / 30852	1 / 35640	1 / 40356
Диаметр патрубка подключения входящей магистрали	дюйм	2" 1/2							
Диаметр патрубка подключения выходящей магистрали	дюйм	2" 1/2 Victualic							
Вес и габаритные размеры									
Длина	мм	1210							
Ширина	мм	850							
Высота	мм	1500							
Погрузочный вес	кг	433	481	528	577	818	942	1013	1113
Эксплуатационный вес	кг	440	491	540	591	637	966	1041	1145

(1) Данные представлены для следующих условий эксплуатации 7 °С - температура воды на выходе теплообменника испарителя, 35 °С температура воды на выходе конденсатора.